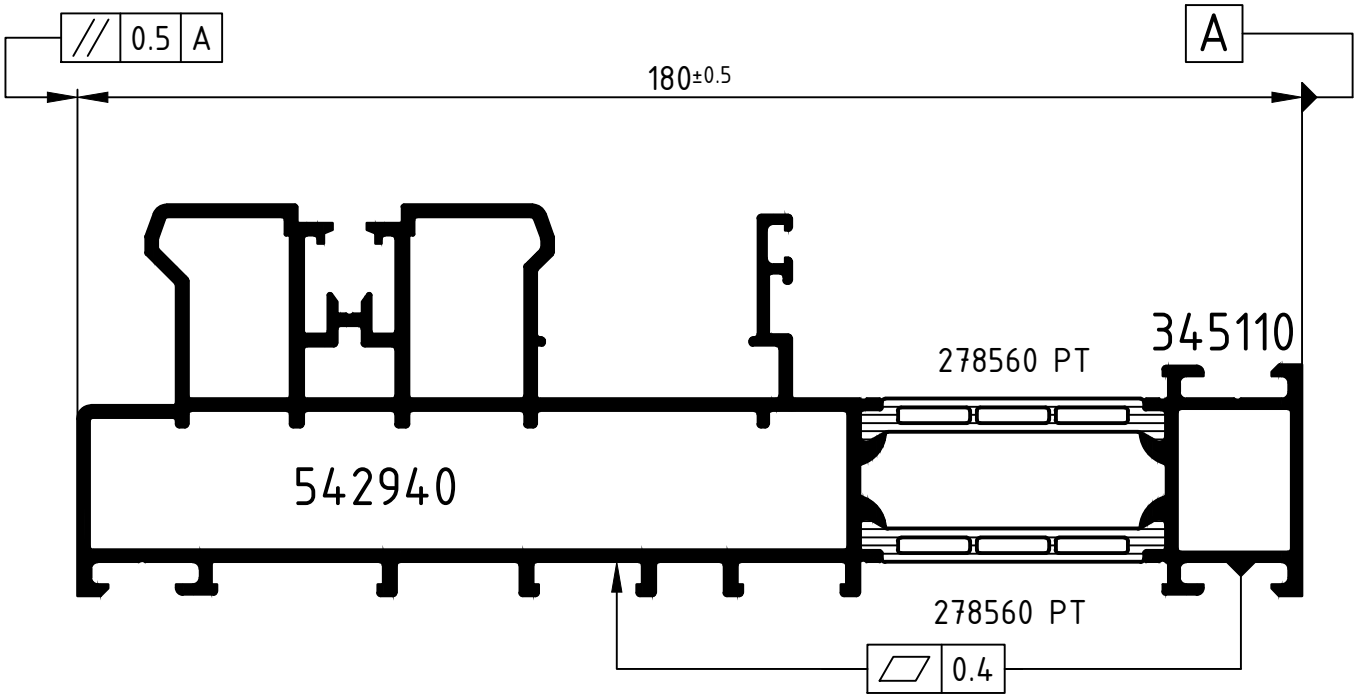
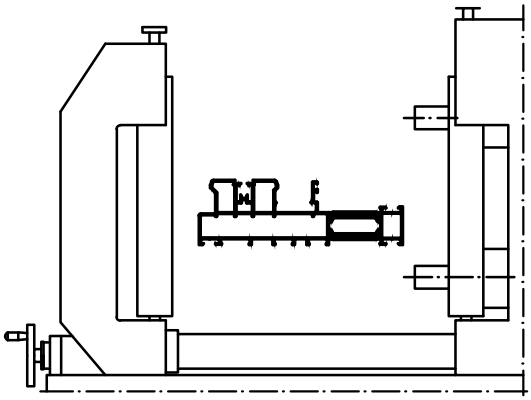
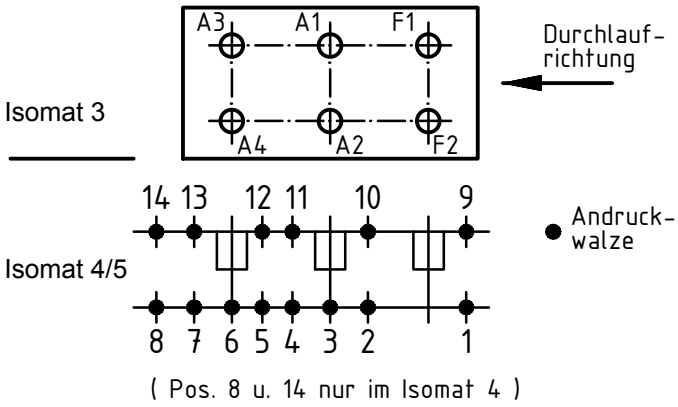


Achtung: / Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	283314 B	283314 B	R1/A1
A2	1	283314 B	283314 B	R1/A2
A3	1	283315 B	283314 B	R1/A3
A4	1	283315 B	283314 B	R1/A4
F1	1	283313 B		R1/F1
F2	1	283313 B		R1/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	282821 (20.0 mm)

Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
		mech. polished	–
		uml. total	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		26.03.2021	
	gez. drawn		Finkemeyer, C.
	gepr. checked		Winkler, A.
	ges. seen		Nienhüser, R.

VP PU | Info-Plan:

Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight

Werkstoff Material

Benennung Title

Rollenplan

Isomat 3/4/5

Schüco ASE 80 LC

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No. 545930 RP 1000

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.