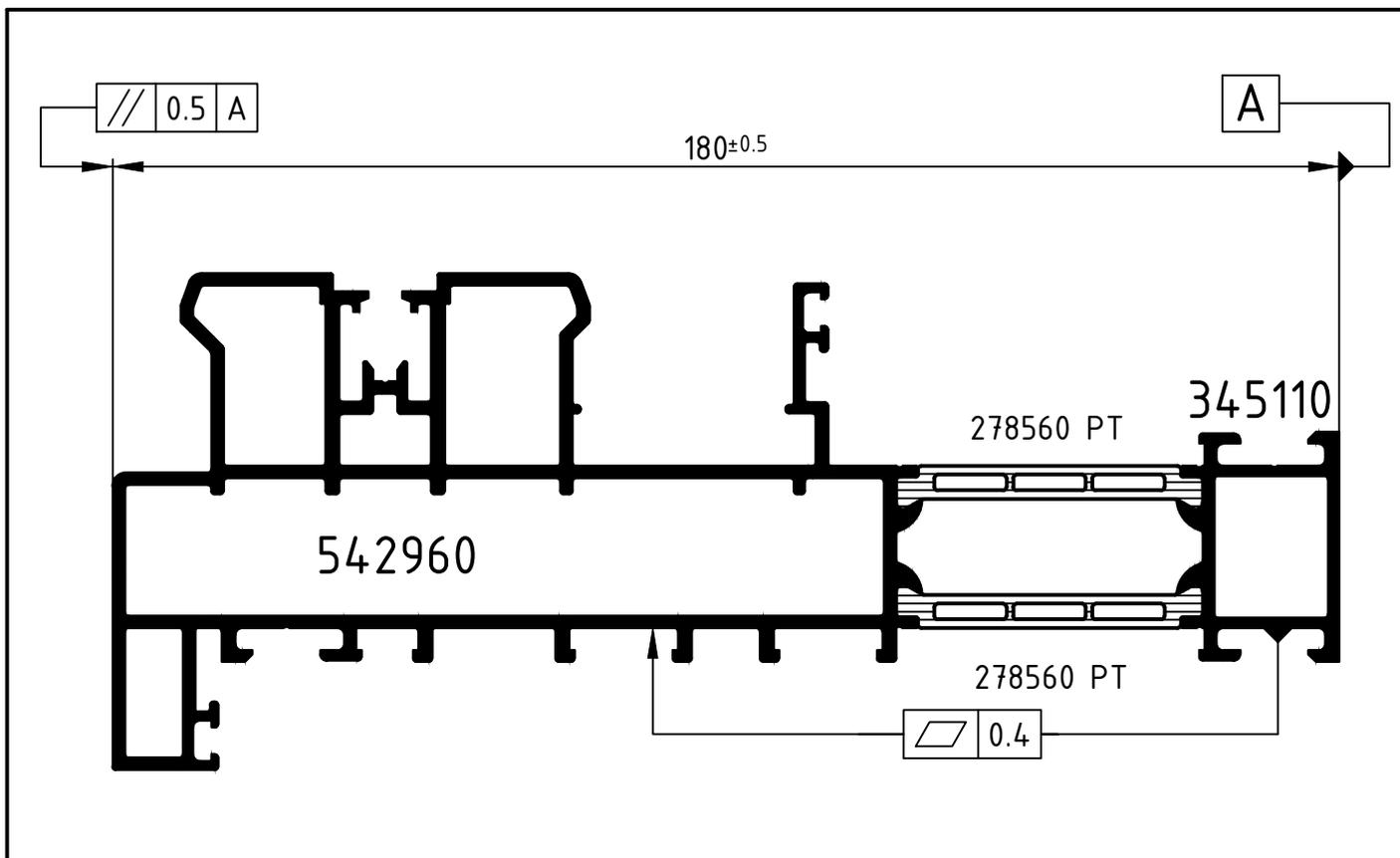
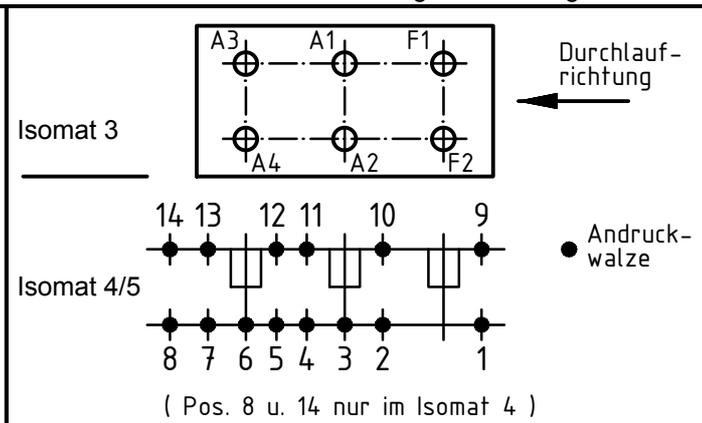
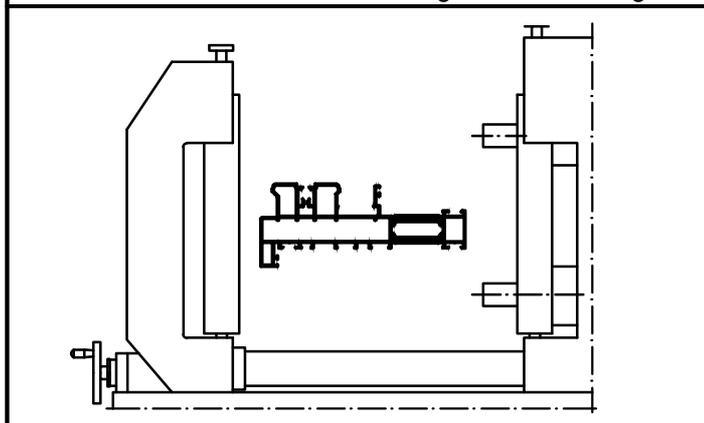


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty. Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	283314 B	283314 B	R1/A1	
A2	1	283314 B	283314 B	R1/A2	
A3	1	283315 B	283314 B	R1/A3	
A4	1	283315 B	283314 B	R1/A4	
F1	1	283313 B		R1/F1	
F2	1	283313 B		R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 26.03.2021	Name	Benennung Title	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 80 LC	
		<b>SCHÜCO</b>		Zechn.-Nr. Drawing No. 545960 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	