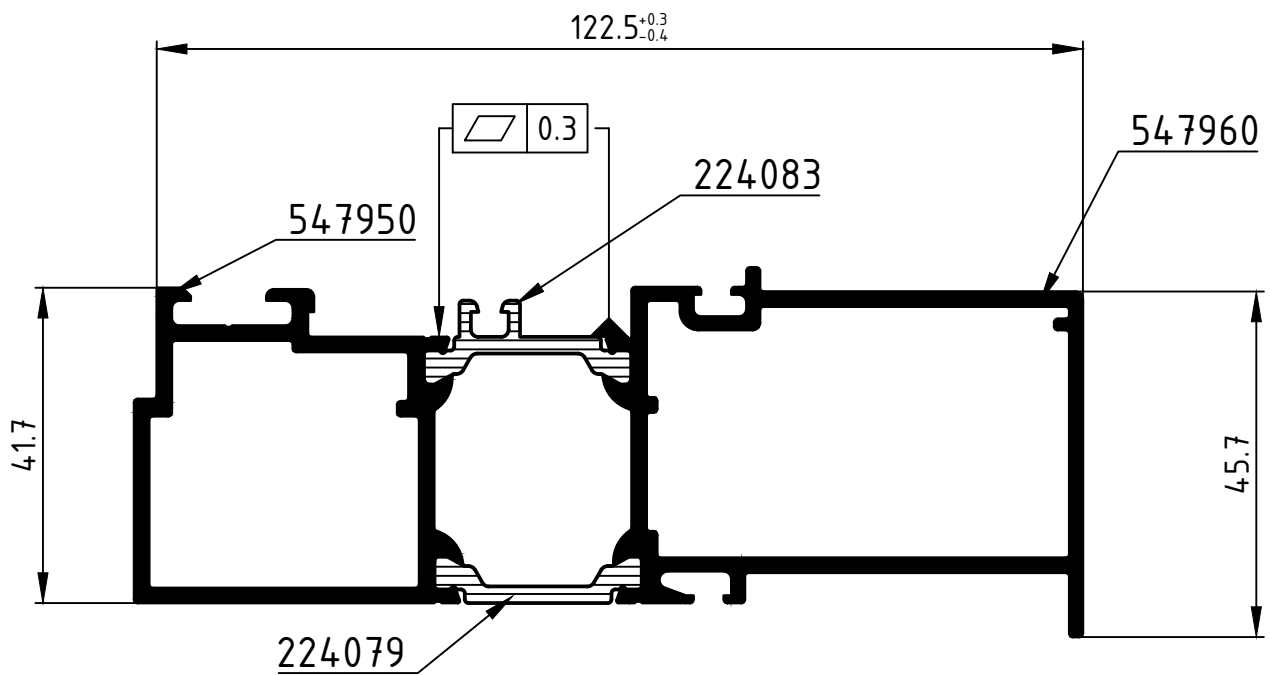
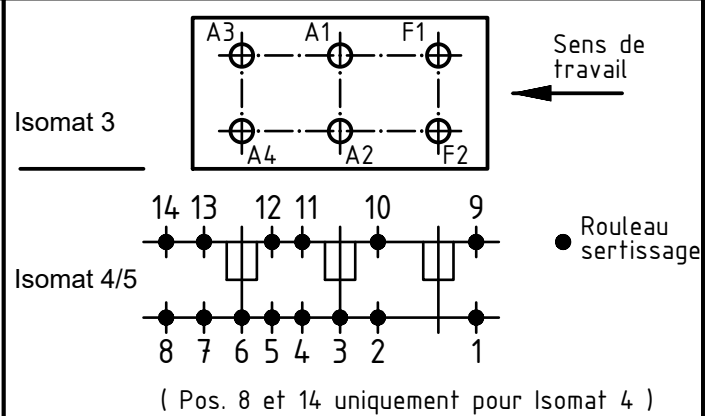
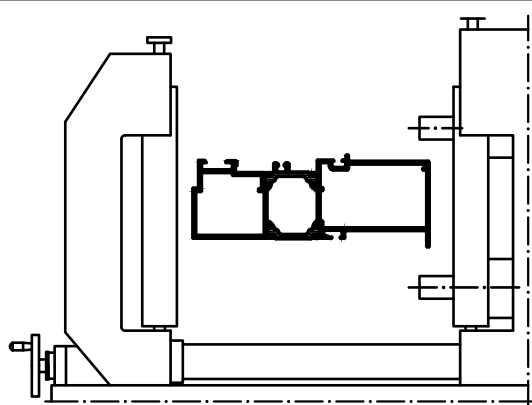




Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories			
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)					
A1		1	280699 A	280699 A	R2/R1/A1					
A2		1	280699 A	280699 A	R3/R1/A2					
A3		1	280700 A	280699 A	R2/R1/A3					
A4		1	280700 A	280699 A	R3/R1/A4					
F1		1	280698 A		R2/R1/F1					
F2		1	280698 A		R3/R1/F2					
			Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU			
					à polir polished		-			
		total total								
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Echelle Scale 1 : 1		Info-Plan: Poids Weight g/m		
Original / Modification Revision / Version 0100					Date Date 28.04.2023		Nom		Désignation Title	
Nom					Dessiné drawn Gadreau, G.		Vérifié checked Bourreau, P.		Schüco SFC 85 Bloc	
					Vue seen Bourreau, P.					
							Plan N° Drawing No. 547970 RP 0000			
							Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	

SCHÜCO