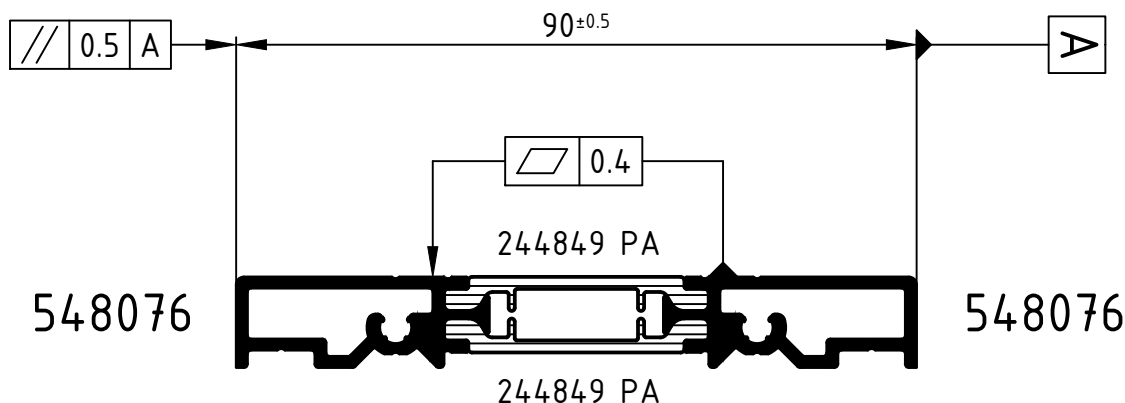
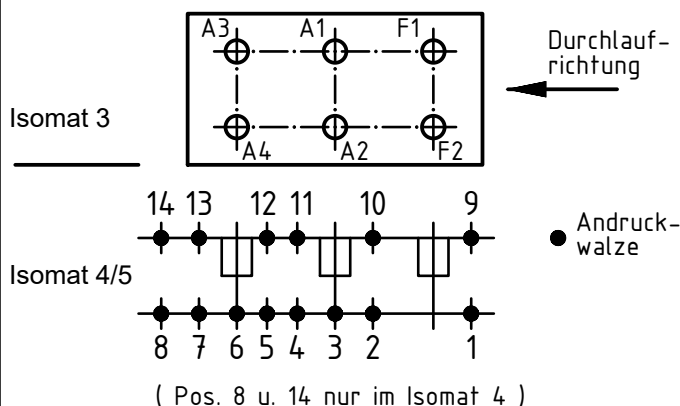
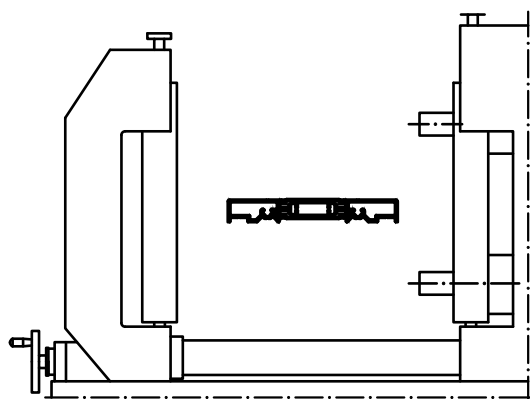
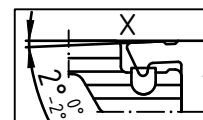




In 2 Durchgängen rollen!
Anforderung an den Verbund nach SN 108

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1	R1	6 283219 (12.5/39mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2	R2	6 280753 (15.0 mm)
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3		
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4		
F1	1	282617 B		R1/R2/F1		
F2	1	282617 B		R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		25.07.2022		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler, A. Finkemeyer, C. Nienhüser, R.		Schüco FireStop ADS 90 FR30-CE	
				548126 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	