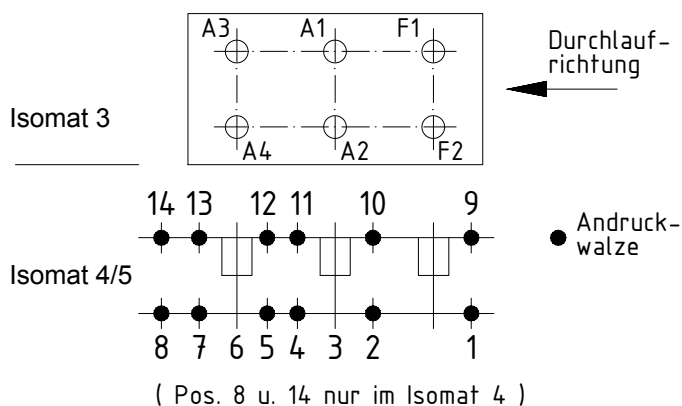
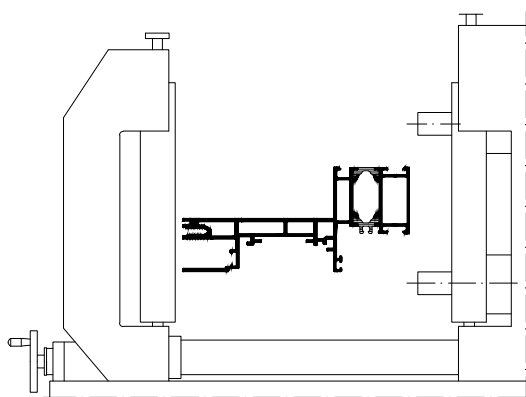


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3		R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3		R2	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3		R3	5	296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3		R4	1	296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		15.04.2021		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		ges. seen		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
				Nienhüser, R.		Schüco AWS 50		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		549050 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for