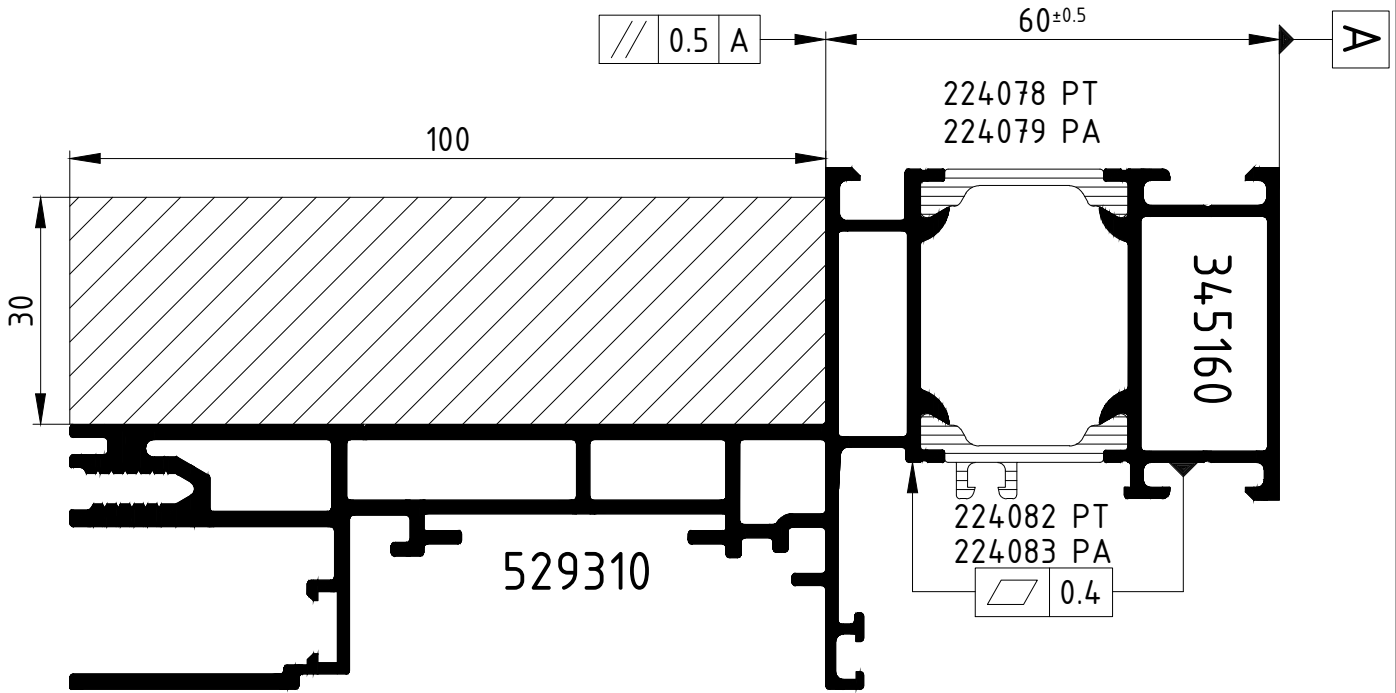
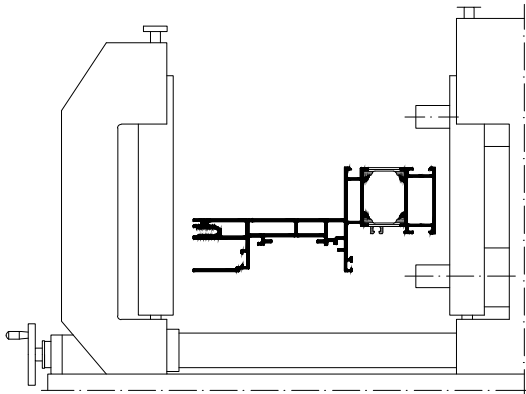


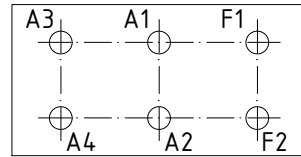


Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

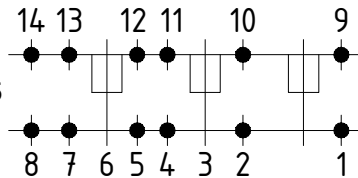


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B		280699 B	R1/A1/R2		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B		280699 B	R1/A2/R2		R2	5 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B		280699 B	R1/A3/R2		R3	1 296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B		280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B			R1/F1/R2			
F2	1	280698 B			R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name	
Name					15.04.2021		Benennung Title	
		gez. drawn			Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul	
		gepr. checked			Winkler, A.			
		ges. seen			Nienhüser, R.			