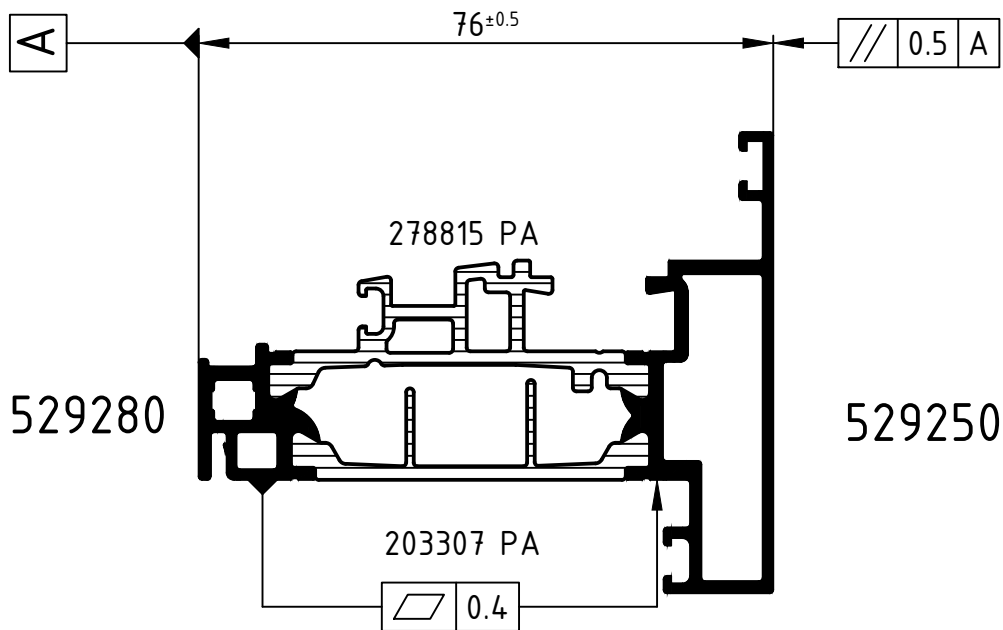
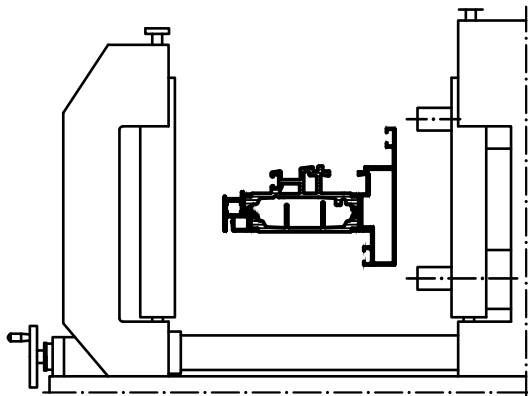
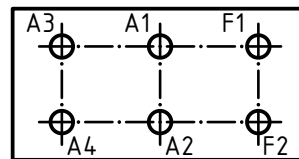




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

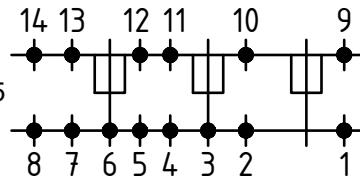


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283318 B	283318 B	R1/R2/A1	R1 6 283219 (12.5/39mm)
A2	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A2	R2 6 296207 (4.0 mm)
A3	1	283319 B	283318 B	R1/R2/A3	
A4	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A4	
F1	1	283317 B	R1/R2/F1		
F2	1	282633 B	R1/R2/F2		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 17.03.2022	Name	Benennung Title
Name			Rollenplan Isomat 3/4/5		
R3 entfernt			Finkemeyer		
			Winkler, A.		
			Nienhüser, R.		
			Schüco AW CT 72 BS		
			549320 RP 1000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO