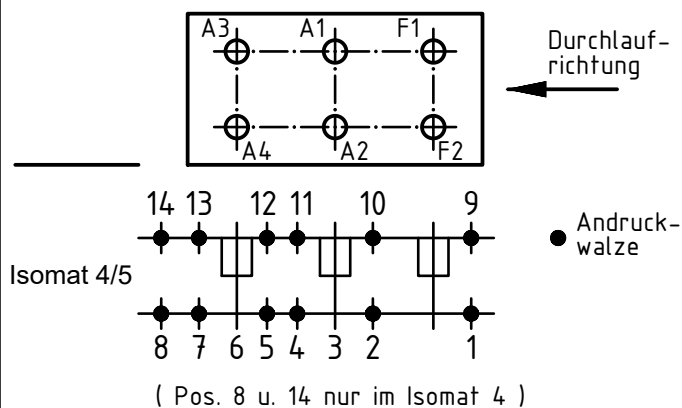
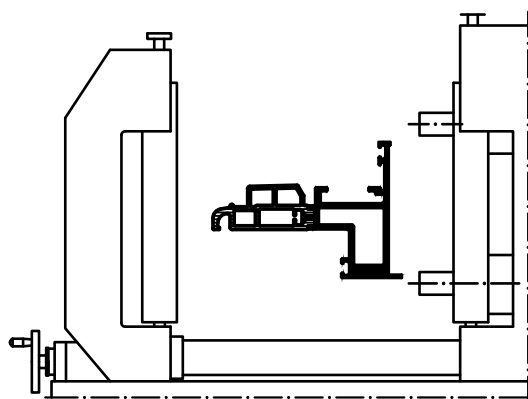


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283801	283801		R1/A1			
A2	1	283801	283801		R1/A2			
A3	1	283802	283801		R1/A3			
A4	1	283802	283801		R1/A4			
F1	1	283799			R1/R2/F1			
F2	1	283799			R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Rollbeilage hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler, A.		Rollenplan		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Isomat 4/5		
						Schüco AWS 75 BS.SI+		Sonderrollen
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		549360 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for