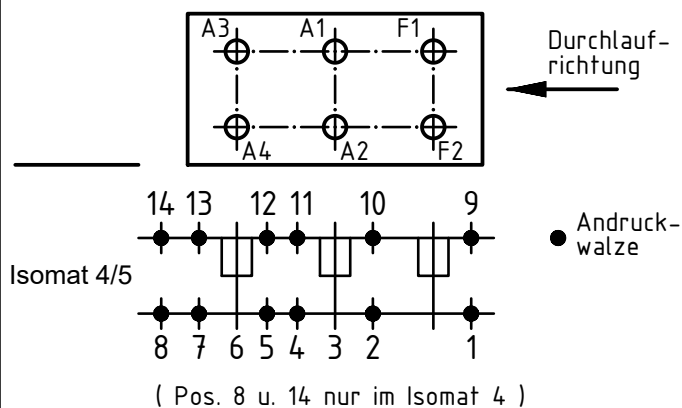
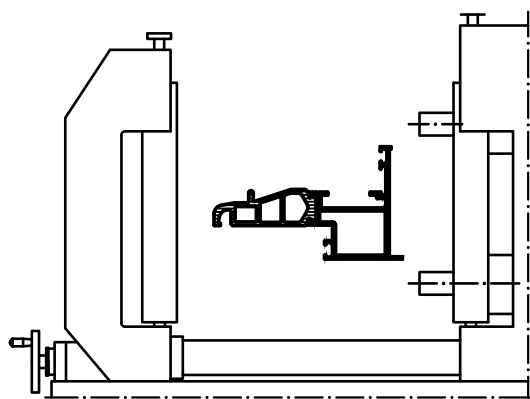


Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283801	283801		R2/A1		R1	3 282821 (20.0 mm)
A2	1	283112	283112		R1/A2		R2	3 296210 (10.0 mm)
A3	1	283802	283801		R2/A3		R3	1 296229 (5.5 mm)
A4	1	283112	283112		R1/A4			
F1	1	283799			R2/R3/F1			
F2	1	282937			R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name			23.02.2022		Name		Benennung Title	
Rollbeilage hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4/5	
			ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 BS.SI+ Sonderrollen	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		549380 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	