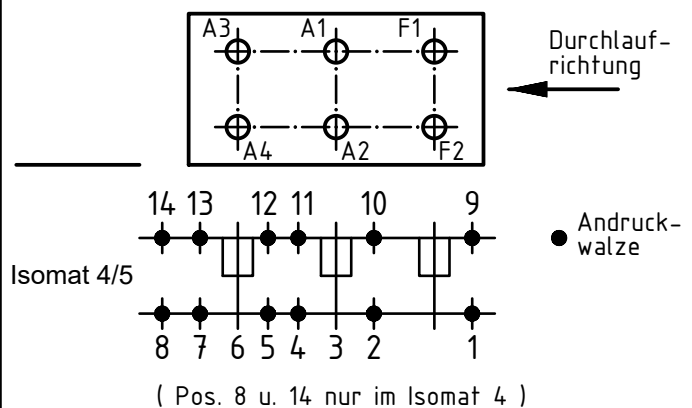
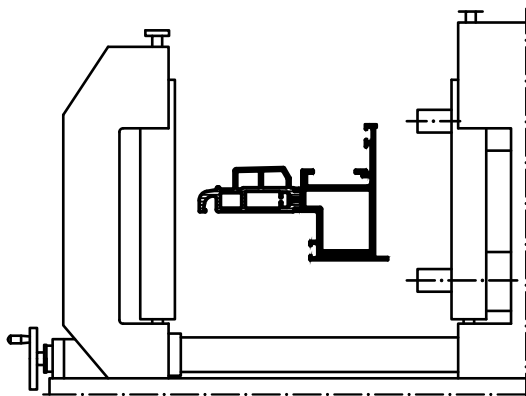


Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296210 (10.0 mm)	
					R2	2 296229 (5.5 mm)	
A1	1	283801	283801	R1/A1			
A2	1	283801	283801	R1/A2			
A3	1	283802	283801	R1/A3			
A4	1	283802	283801	R1/A4			
F1	1	283799		R1/R2/F1			
F2	1	283799		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished	-		
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale 1 : 1		Info-Plan: Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				23.02.2022		Benennung Title	
Rollbeilage hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						549390 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			