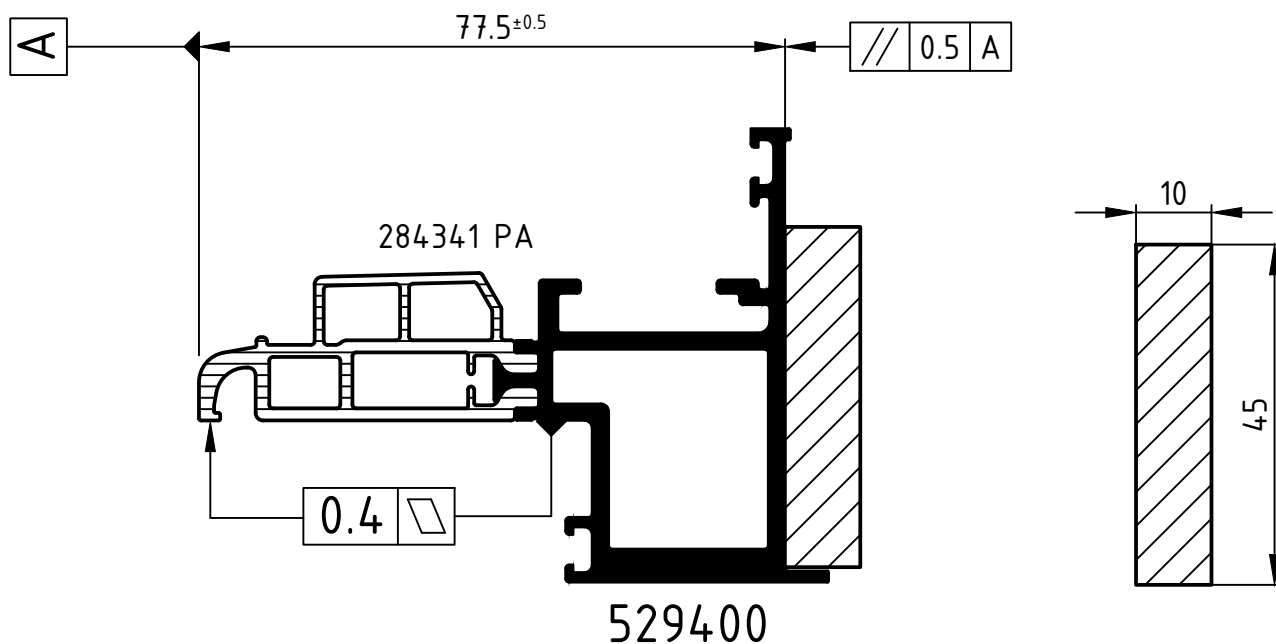
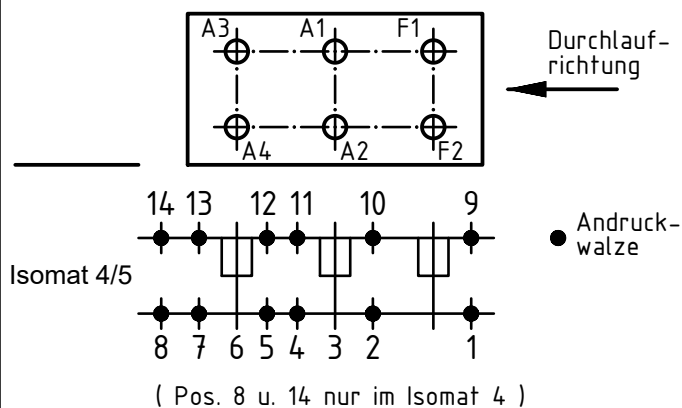
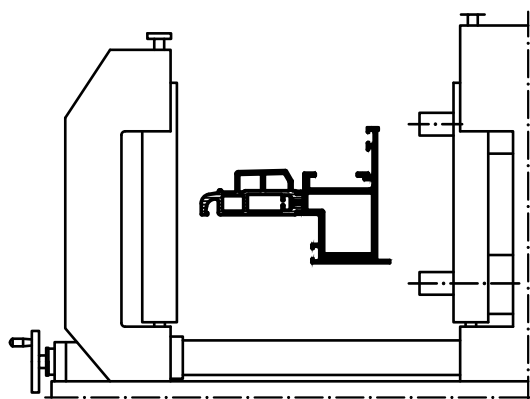




Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283801		283801		R1/A1			
A2	1	283801		283801		R1/A2			
A3	1	283802		283801		R1/A3			
A4	1	283802		283801		R1/A4			
F1	1	283799				R1/R2/F1			
F2	1	283799				R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material			
0201									
Name				23.02.2022		Benennung Title			
Rollbeilage hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
				gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4/5	
				ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 BS.SI+ Sonderrollen	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		549400 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	