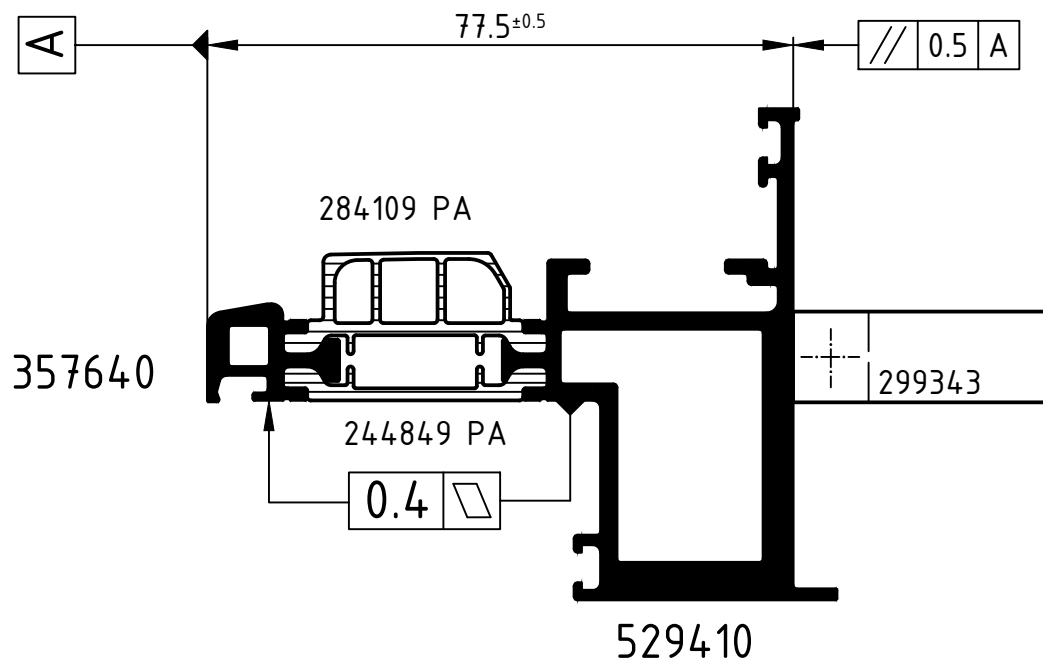
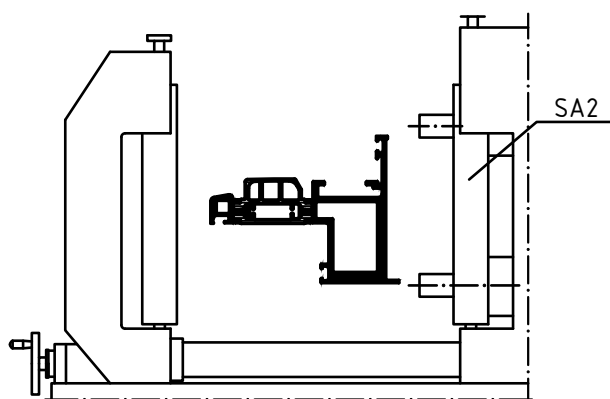
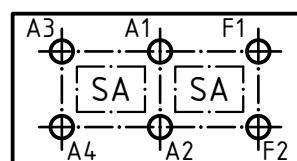




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

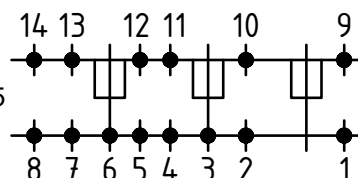


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)			
A1	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A1	R2	6	280752 (Adapter)			
A2	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A2	SA2	3	299343			
A3	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A3						
A4	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A4						
F1	1	282617 A		R1/R2/F1						
F2	1	282617 A		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					28.01.2022				Benennung Title	
			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
			gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4/5			
			ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 BS.HI			
							IsoModul			
							Zeichn.-Nr. Drawing No.			
							549450 RP 1000			
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
							Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO