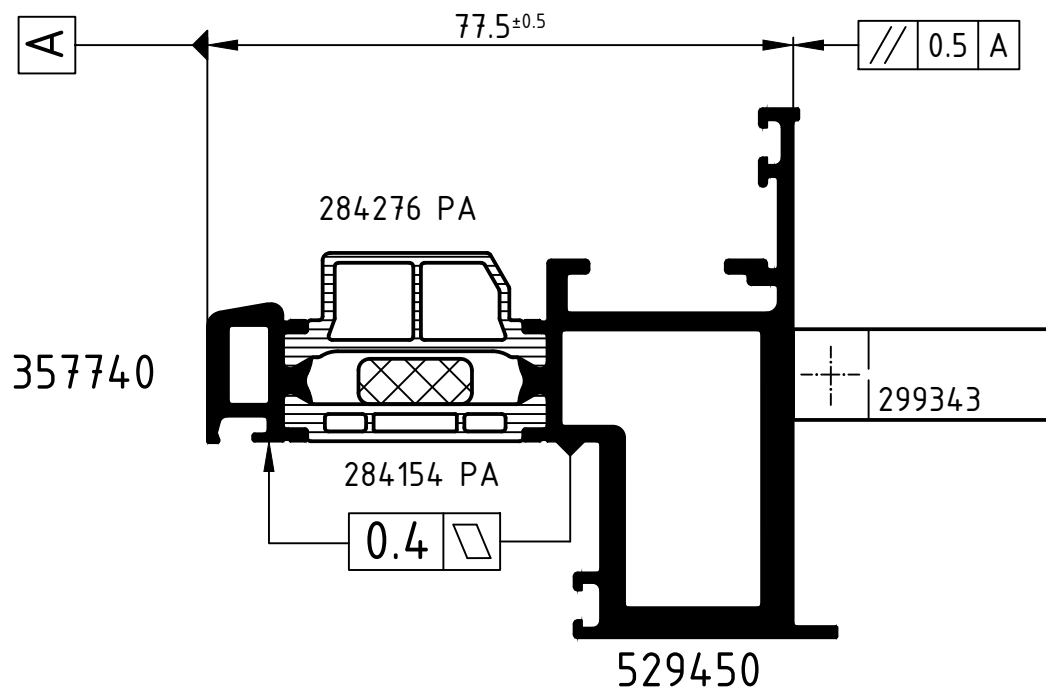
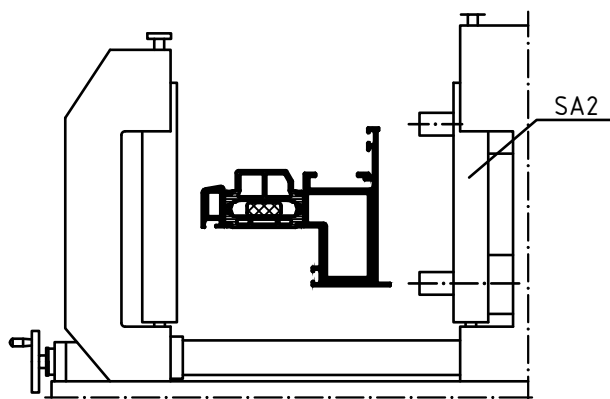
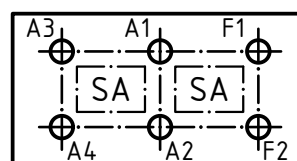




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A2	R2	6 280752 (Adapter)
A3	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A3	SA2	3 299343
A4	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A4		
F1	1	282617 A		R1/R2/F1		
F2	1	282617 A		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale
				uml. total		1 : 1
						Gewicht Weight
						Werkstoff Material
						Benennung Title
						Rollenplan
						Isomat 4/5
						Schüco AWS 75 BS.HI
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						549460 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for