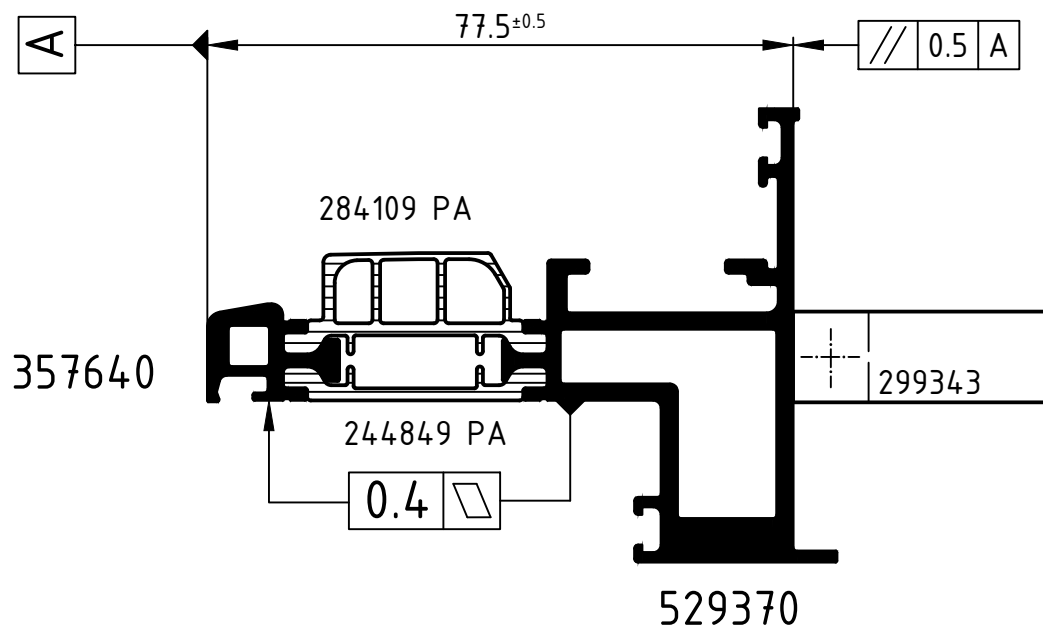
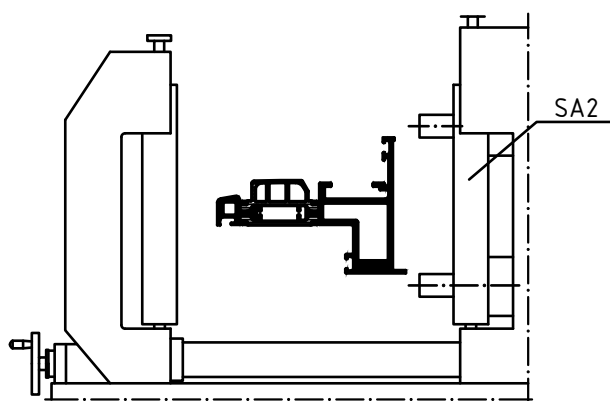
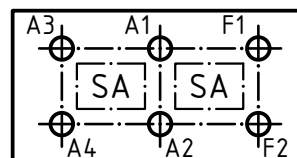




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

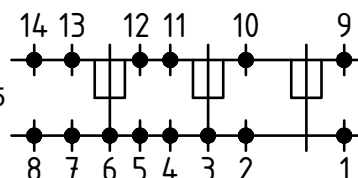


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A2	R2	6 280752 (Adapter)
A3	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A3	SA2	3 299343
A4	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A4		
F1	1	282617 A		R1/R2/F1		
F2	1	282617 A		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:	
				mech. polished uml. total	VP PU	
					Maßstab Scale 1 : 1	
					Gewicht Weight	
					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title	
				Name	Rollenplan Isomat 4/5	
				gez. drawn	Finkemeyer	
				gepr. checked	Winkler, A.	
				ges. seen	Nienhüser, R.	
					Schüco AWS 75 BS.HI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 549480 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO