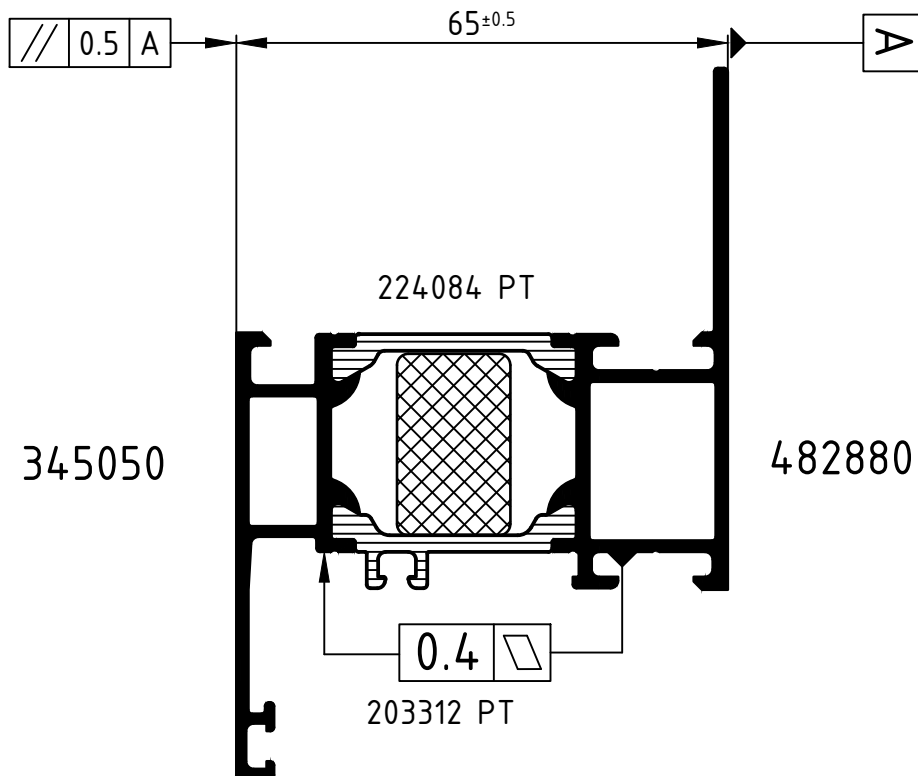
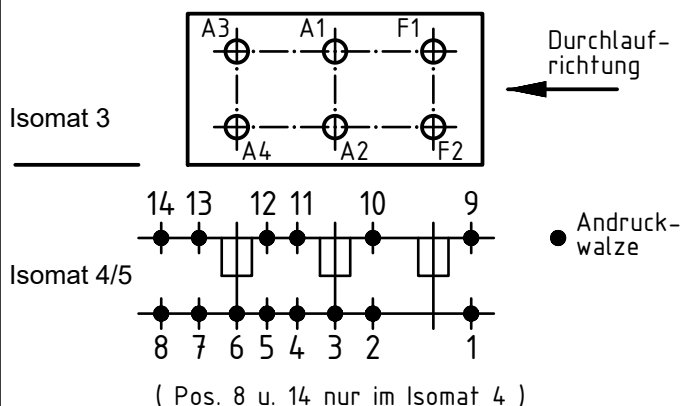
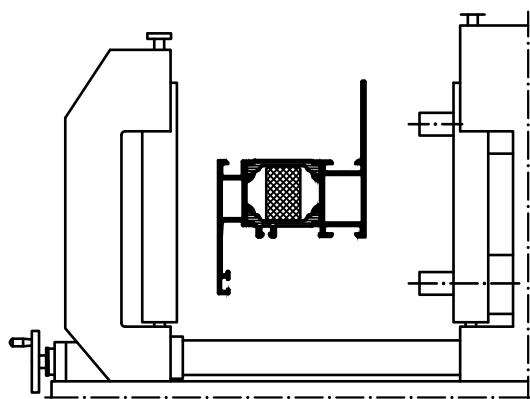




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R2	5	299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2		R3	1	296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version			0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				29.11.2021		Benennung Title		
			gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65.HI+ IsoModul		
			gepr. checked	Winkler, A.				
			ges. seen	Nienhüser, R.				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		549530 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		