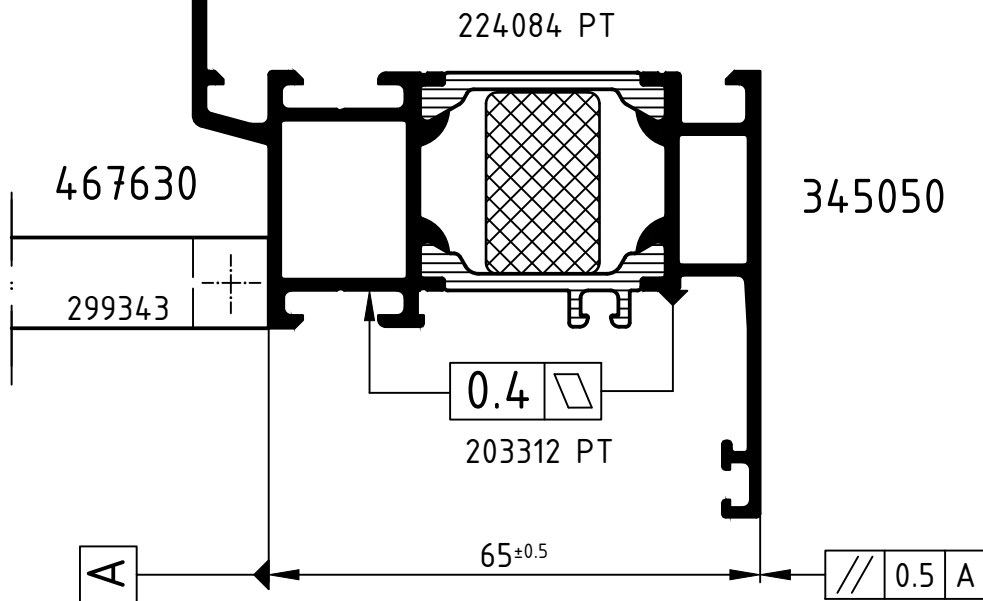
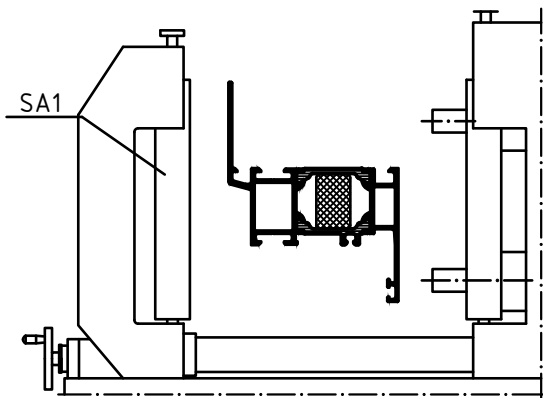




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280702 B		280702 B		R1/A1/R2			
A2	1	280702 B		280702 B		R1/A2/R2			
A3	1	280703 B		280702 B		R1/A3/R2			
A4	1	280703 B		280702 B		R1/A4/R2			
F1	1	280701 B				R1/F1/R2			
F2	1	280701 B				R1/F2/R2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name			
Name				29.11.2021		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65.HI+ IsoModul	
		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		549540 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	