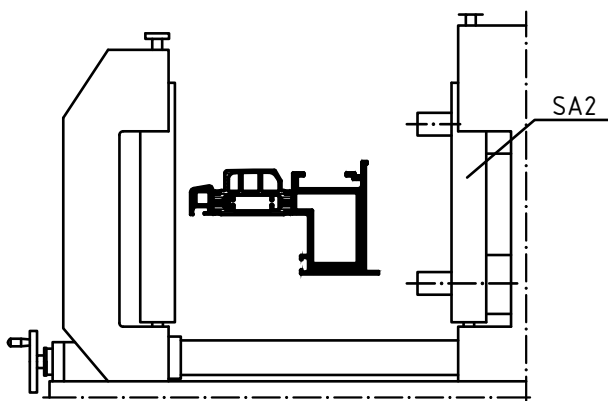
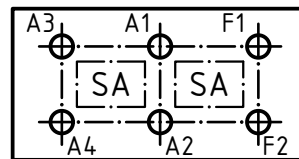


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



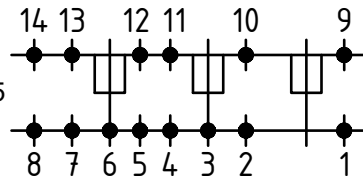
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
							R1	R2
A1	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A1		6	296210	(10.0 mm)
A2	1	282615 A	282615 A	R1/R2/A2		6	280752	(Adapter)
A3	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A3				
A4	1	282616 A	282615 A	R1/R2/A4				
F1	1	282617 A		R1/R2/F1				
F2	1	282617 A		R1/R2/F2				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-		
		umf. total		Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	28.01.2022	Name	
Name		gez. drawn	Finkemeyer	Benennung Title	Rollenplan
		gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 4/5
		ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 BS.HI
					IsoModul
				Zechn.-Nr. Drawing No.	549570 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO