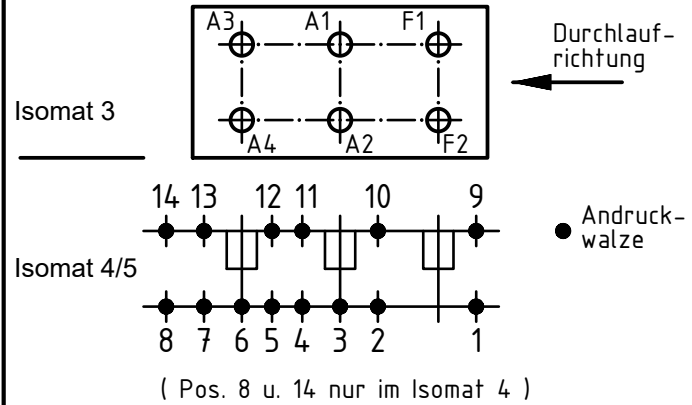
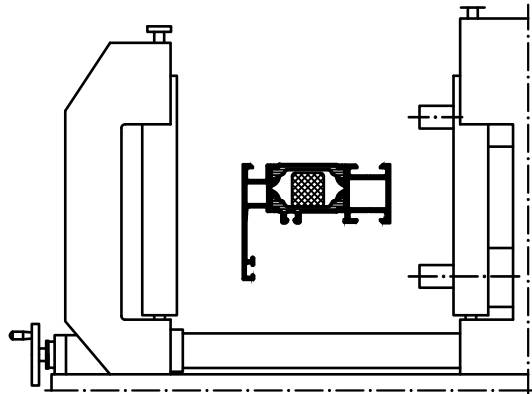


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
				R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R2			
F2	1	280701 B		R1/F2/R3			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	Benennung Title
Original / Änderung Revision / Version 0100		29.11.2021		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco AWS 65.HI+ IsoModul	
gez. drawn		Finkemeyer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 549580 RP 1000	
gepr. checked		Winkler, A.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
ges. seen		Nienhüser, R.		Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved. Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.