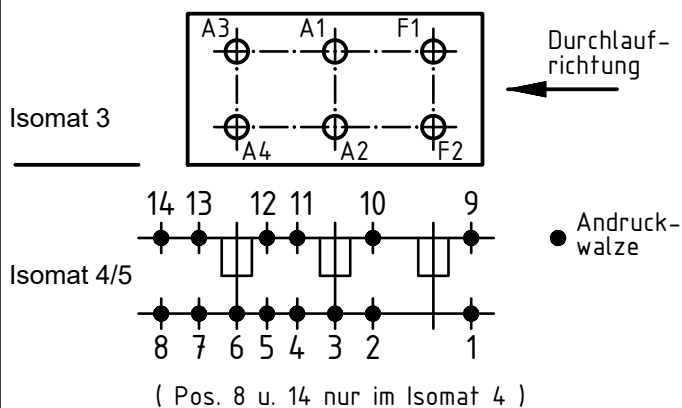
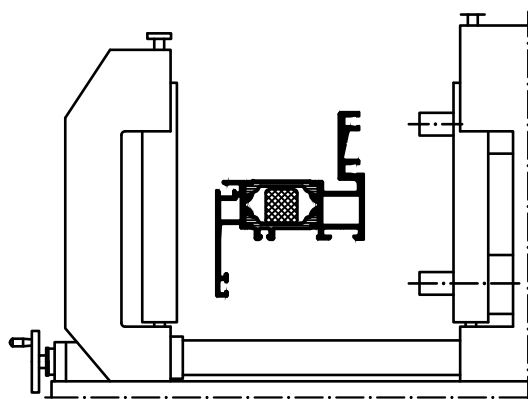


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B		280702 B		R1/A1/R2				
A2	1	280702 B		280702 B		R1/A2/R2				
A3	1	280703 B		280702 B		R1/A3/R2				
A4	1	280703 B		280702 B		R1/A4/R2				
F1	1	280701 B				R1/F1/R2				
F2	1	280701 B				R1/F2/R3				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
						mech. polished		-		
						uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100				Datum Date		Werkstoff Material		
Name				29.11.2021		Name		Benennung Title		
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
				gepr. checked		Winkler, A.				
				ges. seen		Nienhüser, R.				
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		549600 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for		