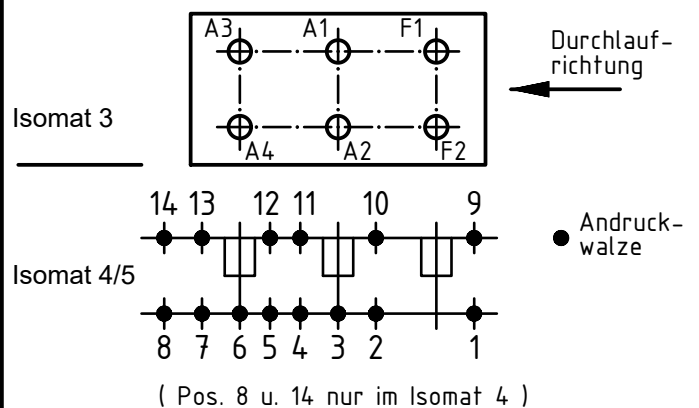
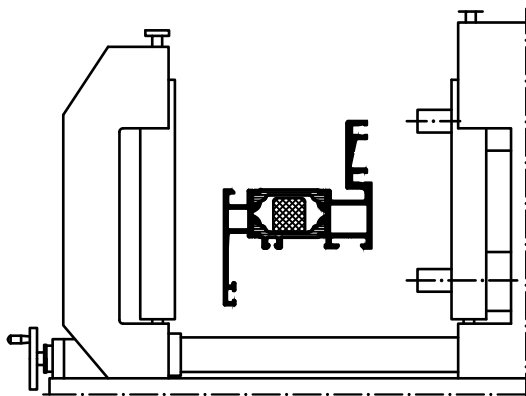


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R2					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Werkstoff Material		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65.HI+ IsoModul	
Name				29.11.2021		Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhäuser, R.					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		549610 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	