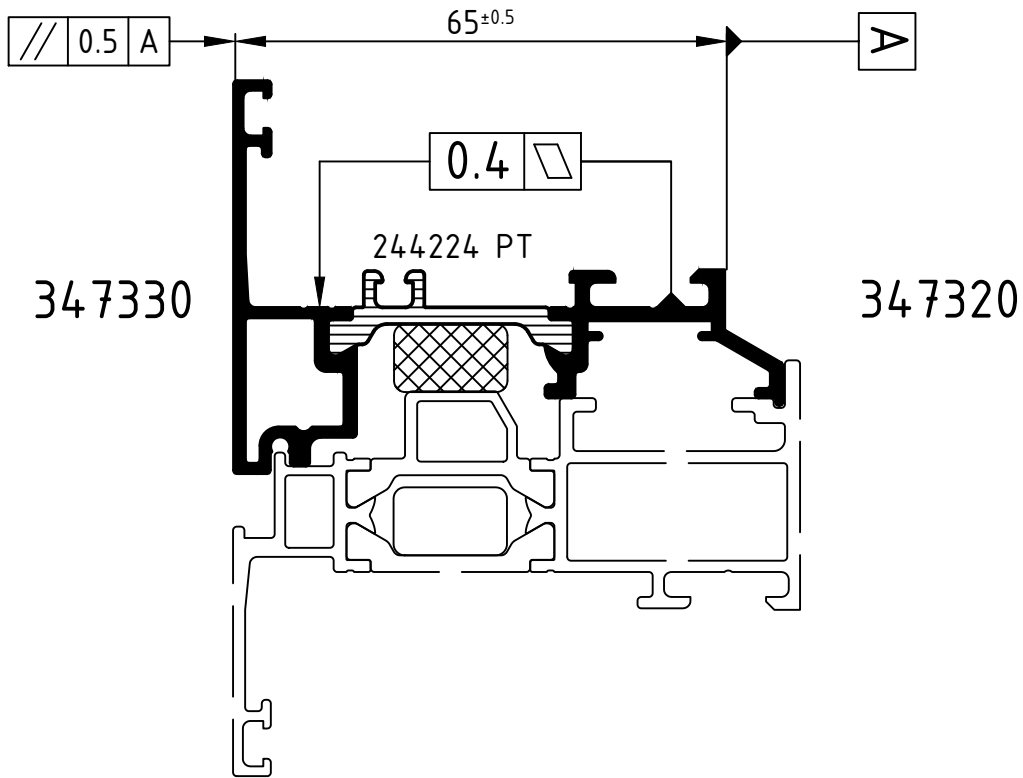
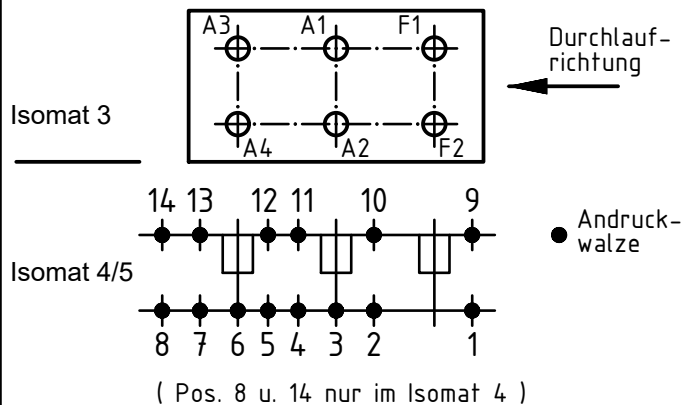
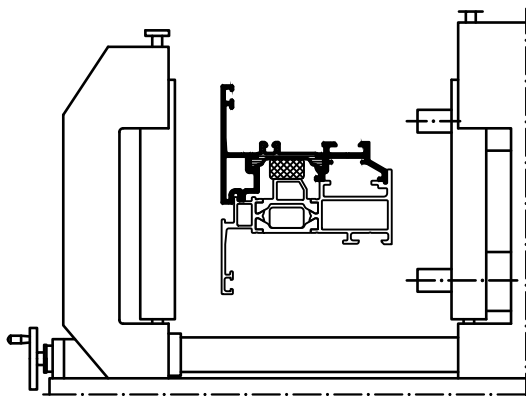




Gerolltes Flügelprofil 549630 oder 549640 als Gegenlager einsetzen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1		280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1			
A2	1		280699 A	280699 A	R4/A2			
A3	1		280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3			
A4	1		280700 A	280699 A	R4/A4			
F1	1	280701 A			R1/R2/R3/F1			
F2	1	280698 A			R4/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				29.11.2021				
				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler, A.		
				ges. seen		Nienhüser, R.		
								Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65.HI+ IsoModul
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for