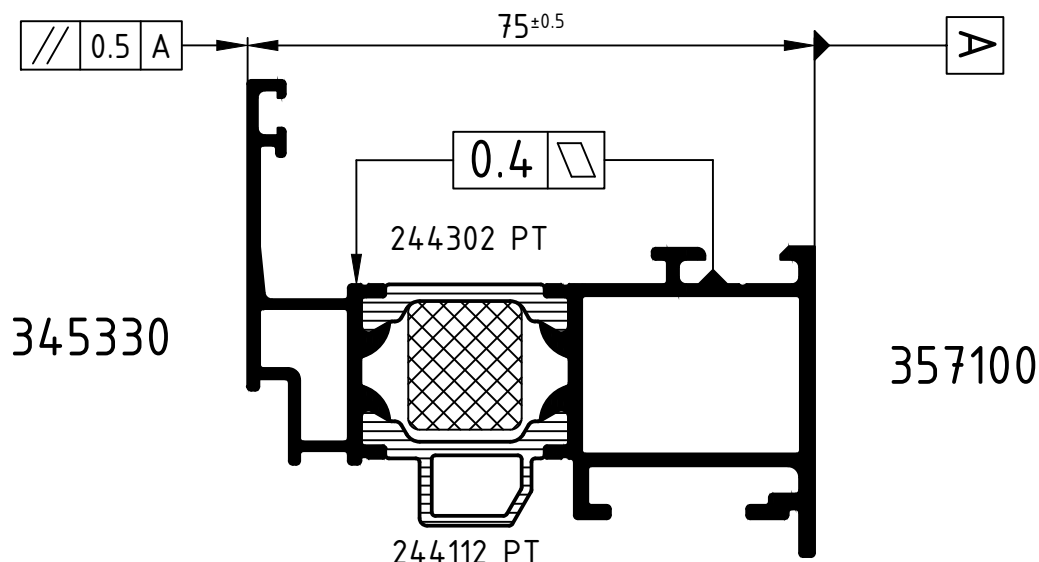
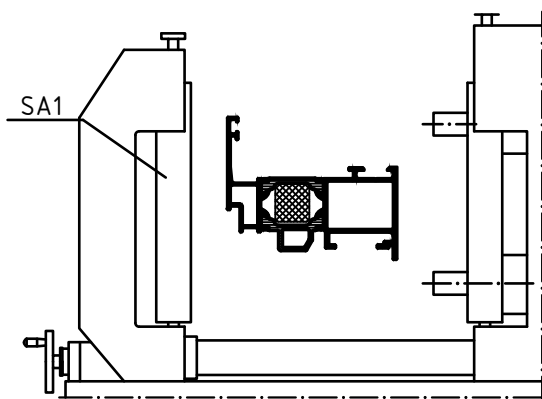




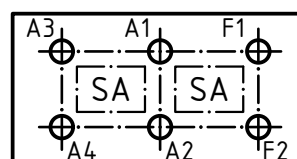
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

SA-Rollen

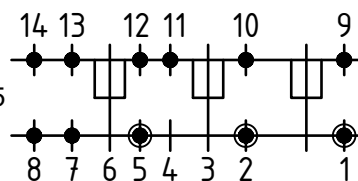
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1		R1	6 280752 (Adapter)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2		SA1	3 296863*
A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3			*Isomat 3: 2
A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4			
F1	1	280698 A		R1/F1			
F2	1	280698 A		R1/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
				1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		30.11.2021		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco AWS 65.HI+	
		gez. drawn		Finkemeyer	
		gepr. checked		Winkler, A.	
		ges. seen		Nienhüser, R.	
				IsoModul	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				549640 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO