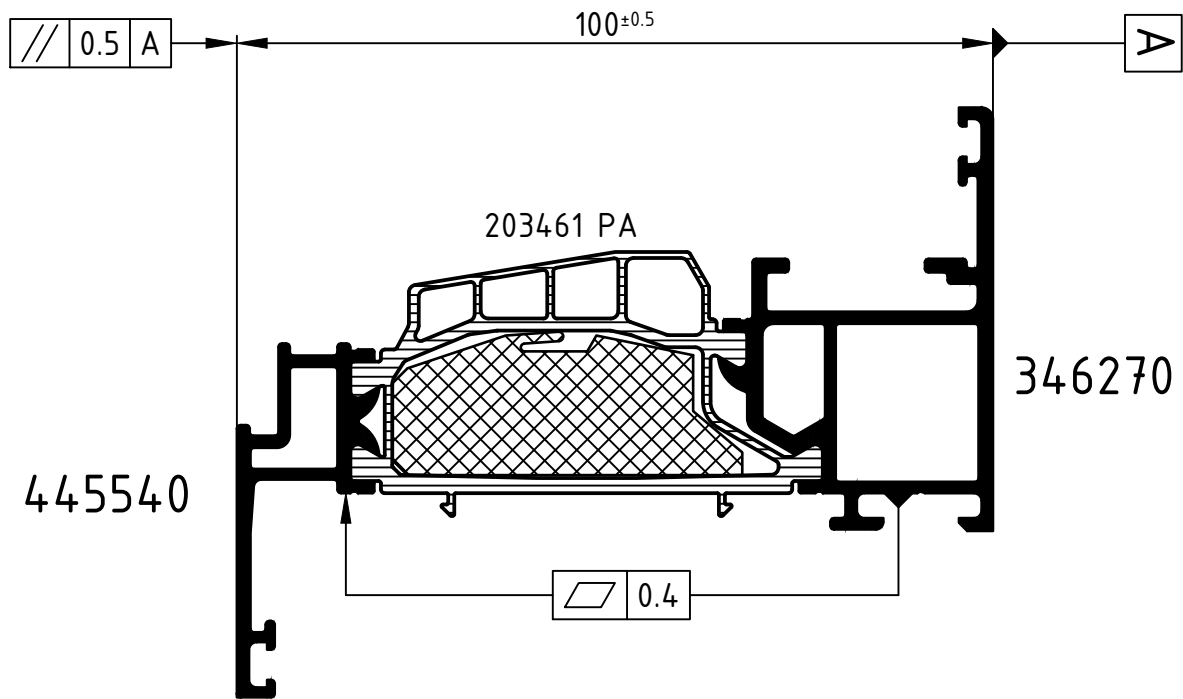
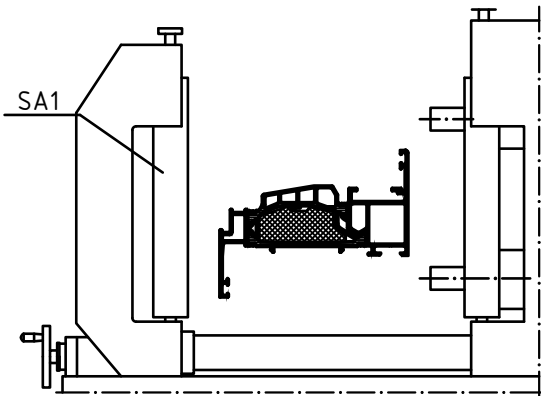




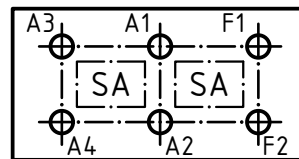
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



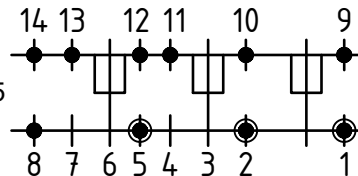
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	4	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283926		283926	SR/A1			SR	1	283932	
A2	1	283923		283923	R1/A2			SA1	3	296865	
A3	1	283927		283926	R1/A3						
A4	1	283924		283923	R1/A4						
F1	1	283928									
F2	1	283925			R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					mech. polished		-				
					uml. total				Maßstab Scale		1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance							Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						25.11.2021		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized	
				gez. drawn		Finkemeyer					
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								549750 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	