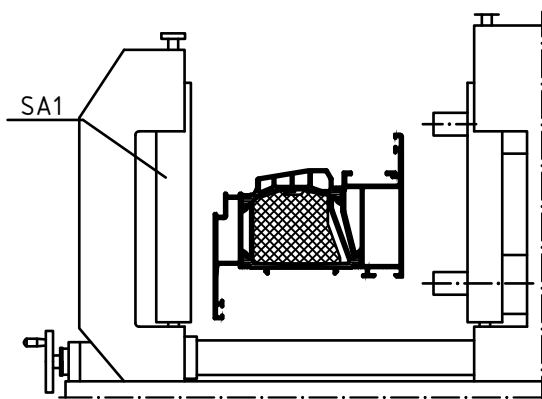


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between nodes A3 and A4, and the second 'SA' box is between nodes A1 and A2. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Durchlauf-
richtung

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283926	283926	SR/A1		R1	4	296210 (10.0 mm)
A2	1	283923	283923	R1/A2		SR	1	283932
A3	1	283927	283926	R1/A3		SA1	3	296865
A4	1	283924	283923	R1/A4				
F1	1	283928						
F2	1	283925		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Benennung Title		
Name				25.11.2021		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						549770 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		