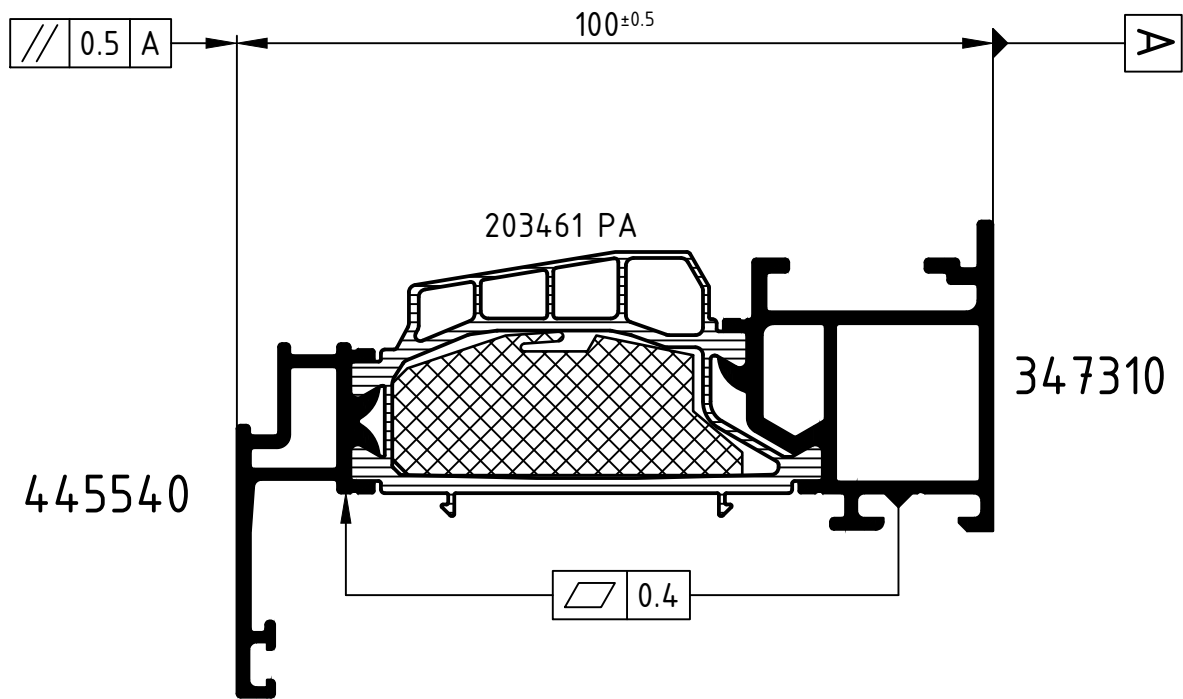
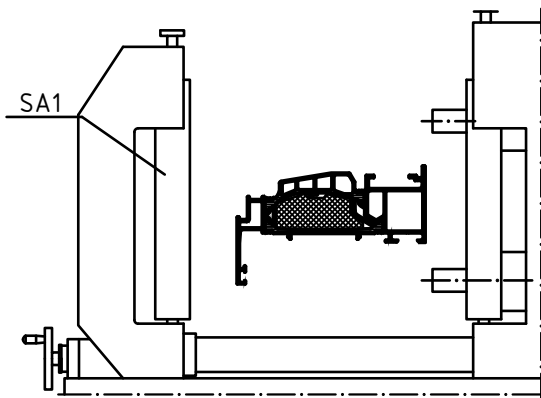




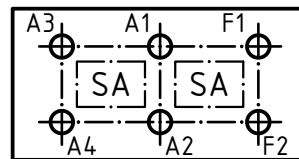
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



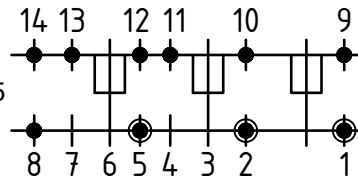
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	4	296210 (10.0 mm)
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865
A3	1	283927	283926	R1/A3			
A4	1	283924	283923	R1/A4			
F1	1	283928					
F2	1	283925		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance							
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			25.11.2021			Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	549850 RP 1000	
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for