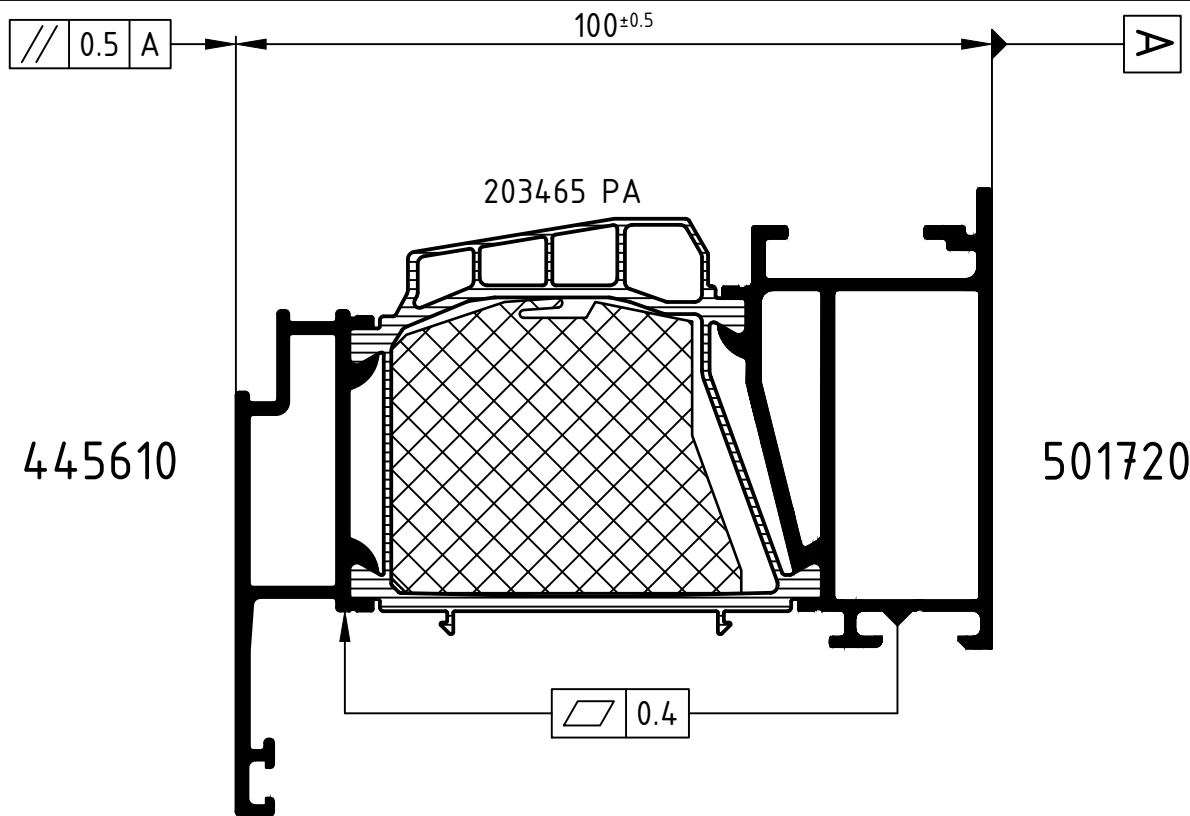
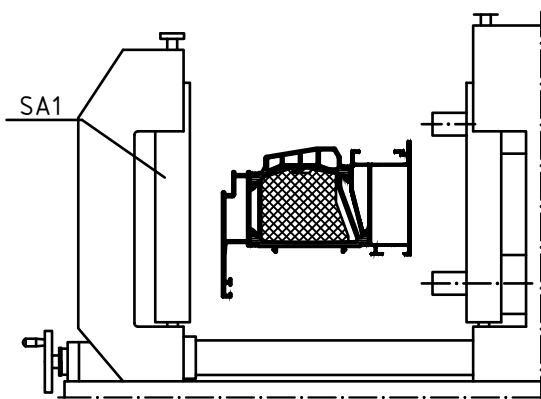




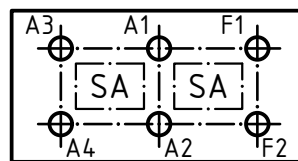
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



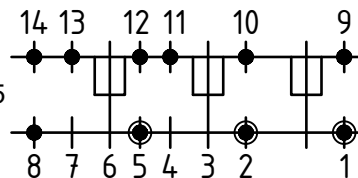
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)		
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932		
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865		
A3	1	283927	283926	R1/A3					
A4	1	283924	283923	R1/A4					
F1	1	283928							
F2	1	283925		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			25.11.2021		Benennung Title				
		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					

SCHÜCO