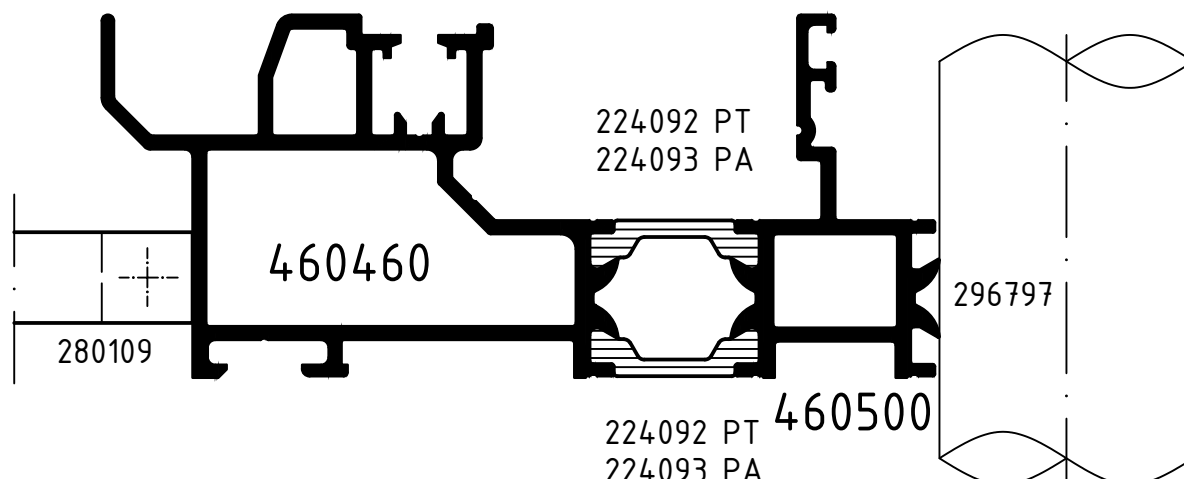
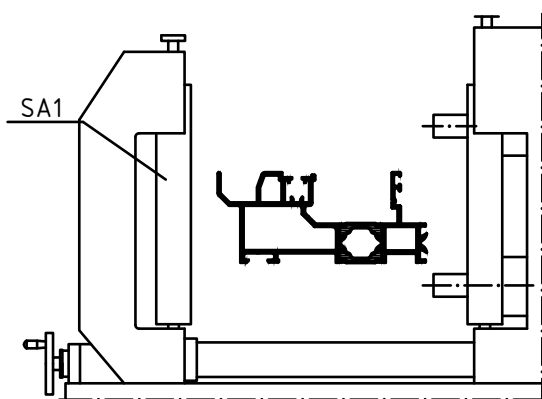




Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang 552210 RP 1100)

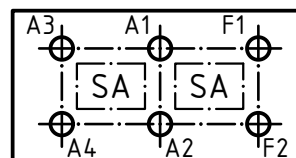
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

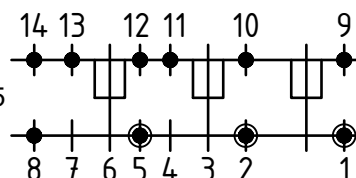
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296505 (1.2 mm)			
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1	R2	6	280750 (Adapter)			
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	SA1	3	280109*			
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3			*Isomat 3: 2			
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4						
F1	1	280695 A		R1/R2/F1						
F2	1	280695 A		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name			28.02.2023		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gez. drawn		Finkemeyer, C.					
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					