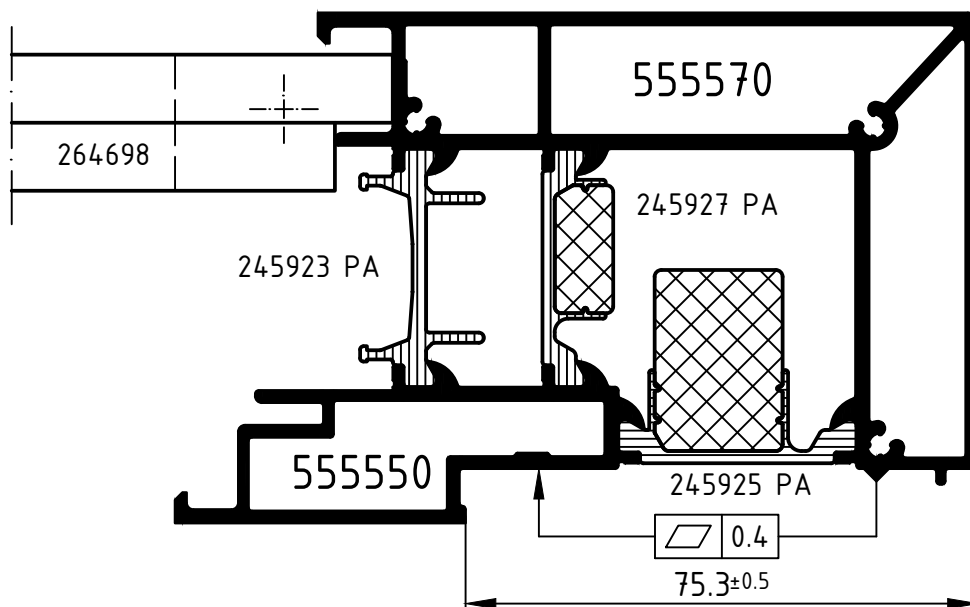
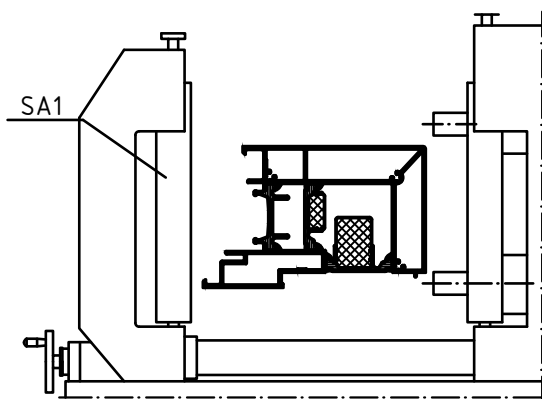




In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 552260 RP 1100).
Roll in 2 passes! 1st rolling pass (2nd rolling pass see 552260 RP 1100)

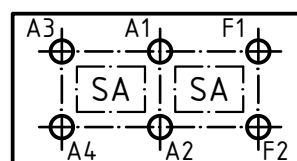
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

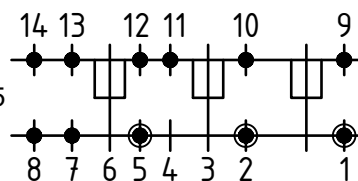
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283962	283962		R1	3	280742 (5.4 mm)		
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2	R2	3	283219 (12.5/39mm)		
A3	1	283962	283962		SA1	3	264698*		
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2		
F1	1	289022							
F2	1	282617 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				17.04.2024		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Maß 87.3 entfernt		gez. drawn	C. Finkemeyer			Schüco AS FD 75			
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		552260 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO