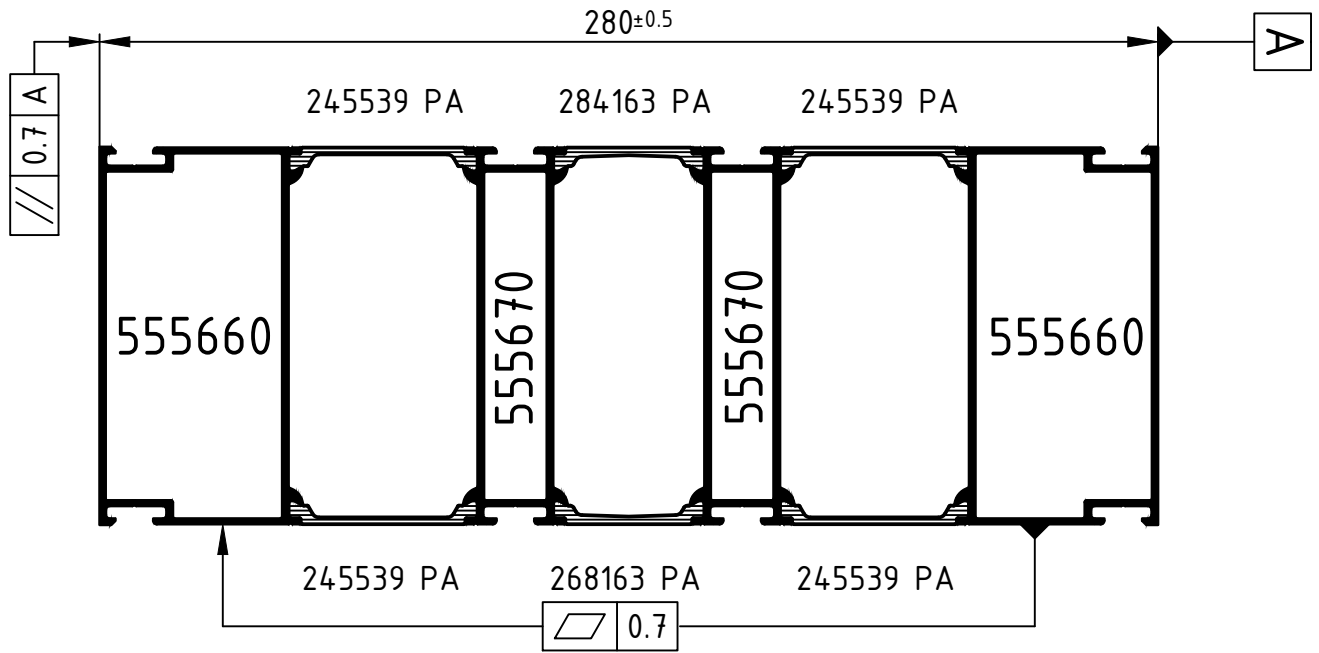
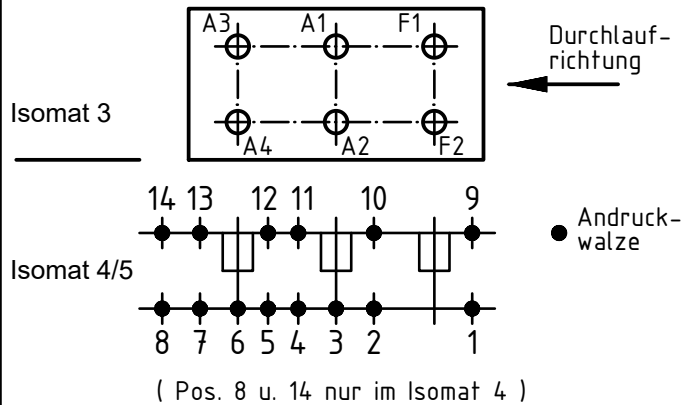
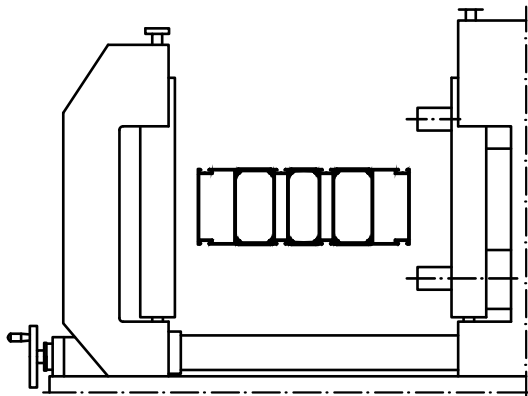


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 552350 RP 1000).
Jeweils die Halbschalen 555660 mit dem zuvor verbundenen Mittelteil verrollen. Für den 2.
Durchgang werden die Isomatverbreiterungen, Isomat4: 289986 oder Isomat5: 289987, benötigt.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283318 A		283318 A		R1/R2/R3/A1			
A2	1	283318 A		283318 A		R1/R2/R3/A2			
A3	1	283319 A		283318 A		R1/R2/R3/A3			
A4	1	283319 A		283318 A		R1/R2/R3/A4			
F1	1	283317 A			R1/R2/R3/F1				
F2	1	283317 A			R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				29.04.2024		Rollenplan Isomat 3/4/5			
283317, 283318 und 283319				gez. drawn		C. Finkemeyer			
ersetzen 282657, 282658 und				gepr. checked		Winkler, A.			
282660				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Schüco ASE 80.HI			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 552350 RP 1100			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			