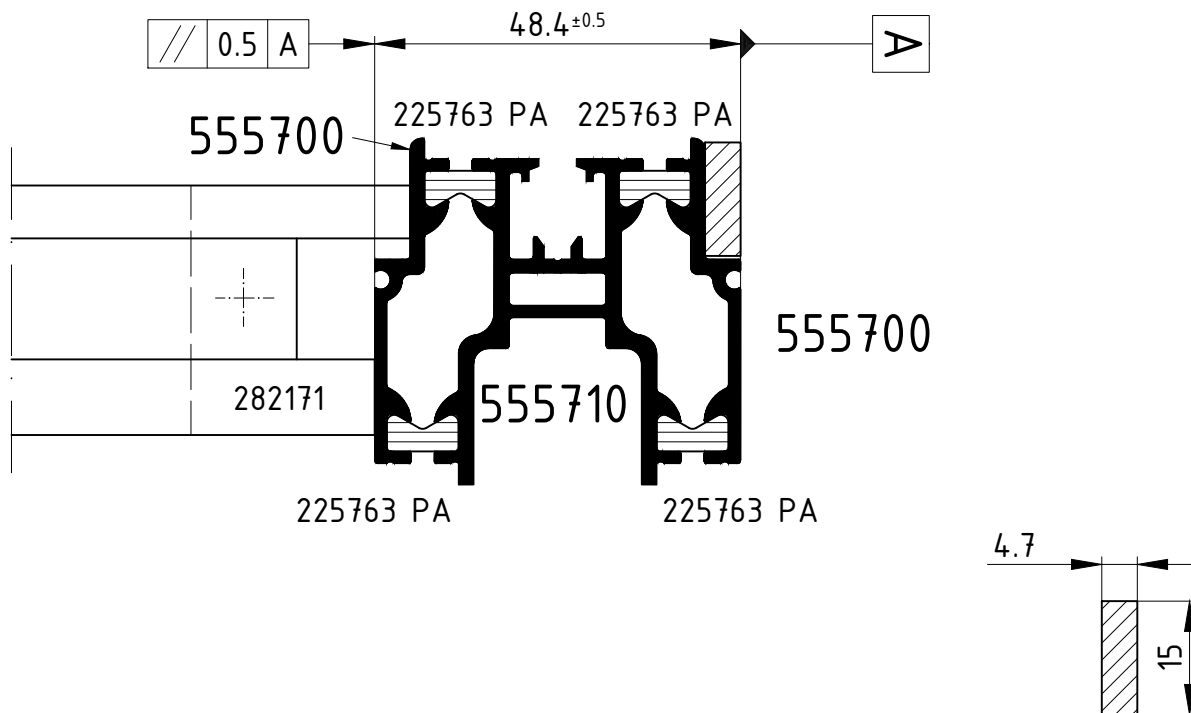
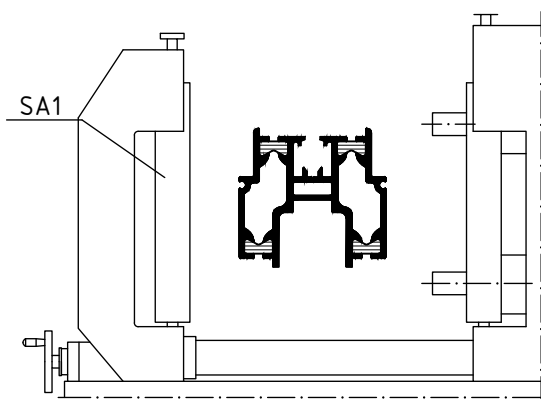


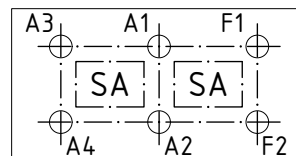


Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

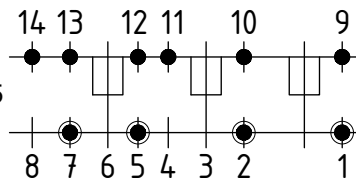


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					SA1	4	282171
A1	1	289994	289994				
A2	1	289996	289996				
A3	1	289995	289994				
A4	1	289997	289996				
F1	1	289992					
F2	1	289993					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Maßstab Scale	
Name				Name		1 : 1	
				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
				Benennung Title		Rollenplan	
		gez. drawn		Winkler, A.		Isomat 4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.			
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco ASE 60	
						552360 RP 1000	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO