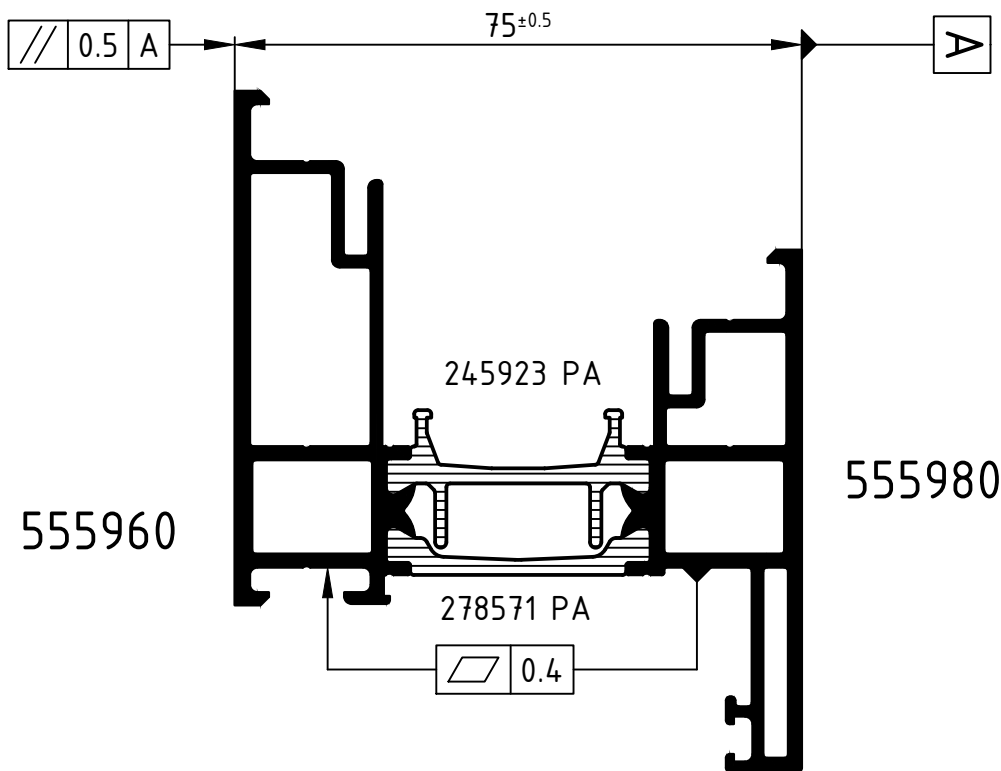
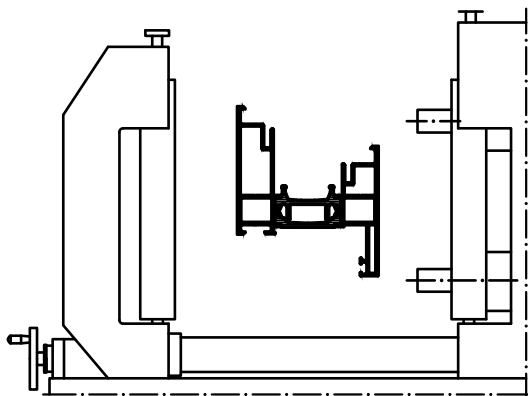
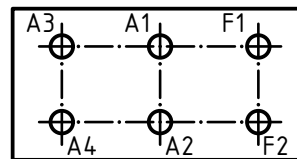




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

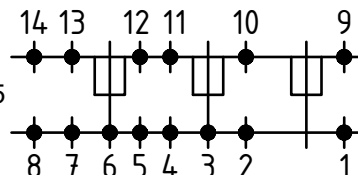


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1						
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2						
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3						
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4						
F1	1	282617 B		R1/F1						
F2	1	282617 B		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					23.10.2023				Benennung Title	
			gez. drawn		Winkler, A.		Schüco AS FD 75		552630 RP 1000	
			gepr. checked		Finkemeyer, C.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
			SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					

SCHÜCO