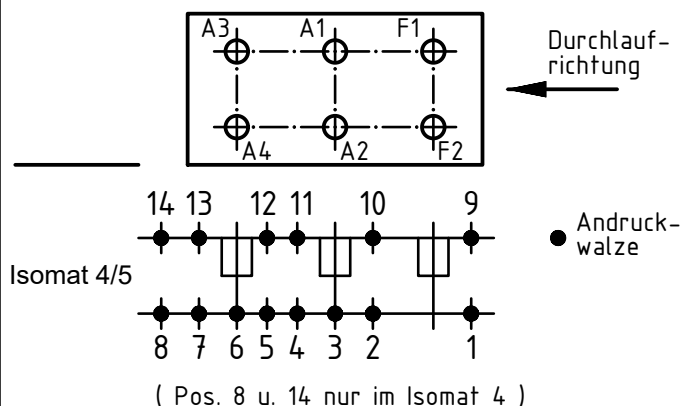
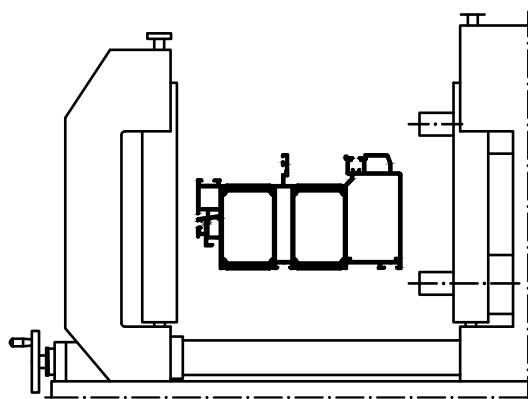


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A1	R1	6 283219 (12.5/39mm)
A2	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A2	R2	6 280743 (5.0 mm)
A3	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A3	R3	6 280752 (Adapter)
A4	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A4		
F1	1	283313 A		R1/R2/R3/F1		
F2	1	283313 A		R1/R2/R3/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished	—	
	uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight

Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name		29.08.2023		Benennung Title
Bestückungsfolge hinzu gefügt	gez. drawn	C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASE 80.HI
	gepr. checked	Winkler, A.		
	ges. seen	Nienhäuser, R.		

Zeichn.-Nr. Drawing No.	552860 RP 1100
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for