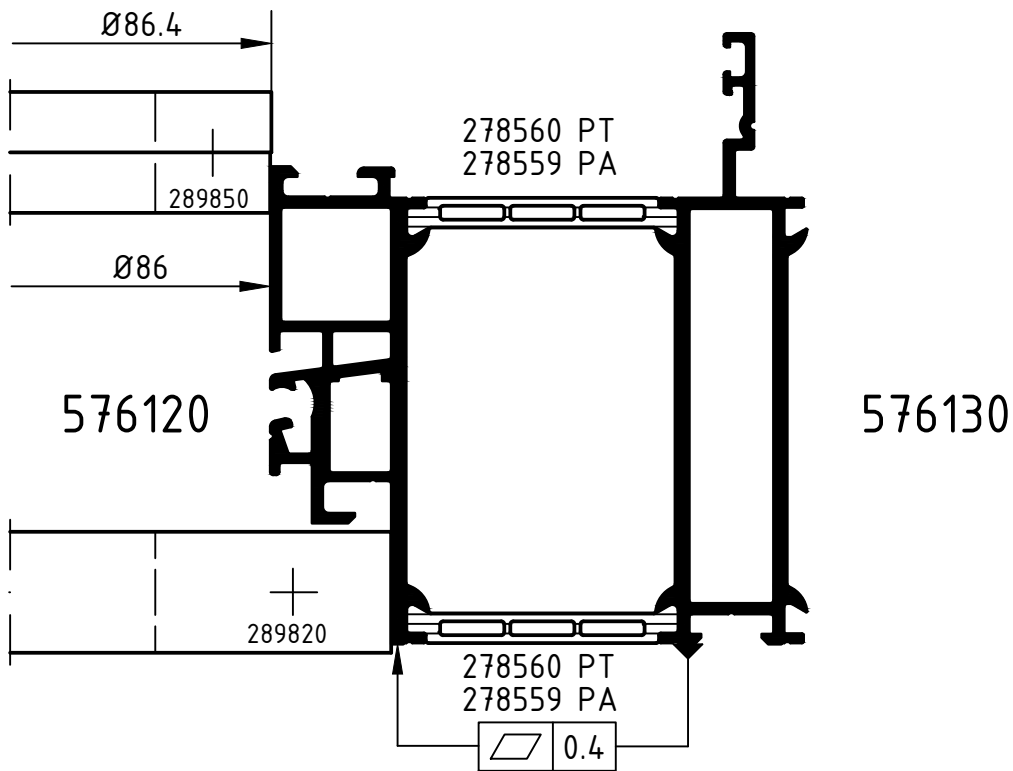
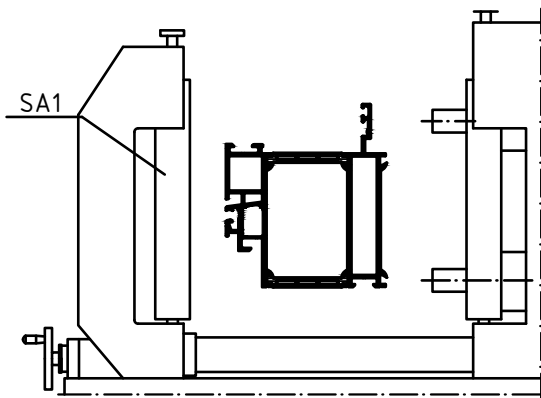




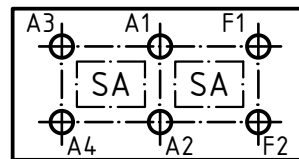
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 552870 RP 1100)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



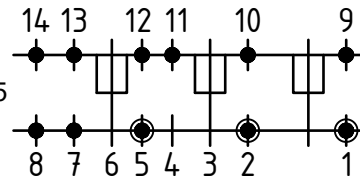
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283314 B	283314 B	R1/R2/R3/A1	R1	6	280753 (15.0 mm)
A2	1	283314 B	283314 B	R1/R2/R3/A2	R2	6	296565 (4.8 mm)
A3	1	283315 B	283314 B	R1/R2/R3/A3	R3	6	296452 (1.5 mm)
A4	1	283315 B	283314 B	R1/R2/R3/A4	SA1	3	289850
F1	1	283313 B		R1/R2/R3/F1	SA1	3	289820
F2	1	283313 B		R1/R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished uml. total	Maßstab Scale 1 : 1		
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Werkstoff Material		
Name		19.02.2024		Name	Benennung Title		
Hinweistext "Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)" entfernt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		C. Finkemeyer Winkler, A. Nienhüser, R.	Rollenplan Isomat 4/5		
					Schüco ASE 80.HI		
					Zechn.-Nr. Drawing No. 552870 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO