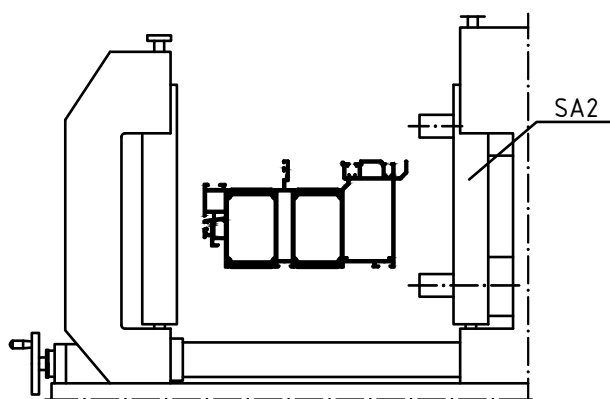


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between nodes A3 and A4, and the second 'SA' box is between nodes A1 and A2. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Durchlauf-
richtung

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

- Andruck-
walze

○ Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296452	(1.5 mm)
A2	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	296565	(4.8 mm)
A3	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	282695	(Adapter)
A4	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A4	SA2	3	280109	
F1	1	283313 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	283313 A		R1/R2/R3/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				29.08.2023				Benennung Title	
Bestückungsfolge hinzu gefügt				gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASE 80.HI	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhäuser, R.			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								552870 RP 1100	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	