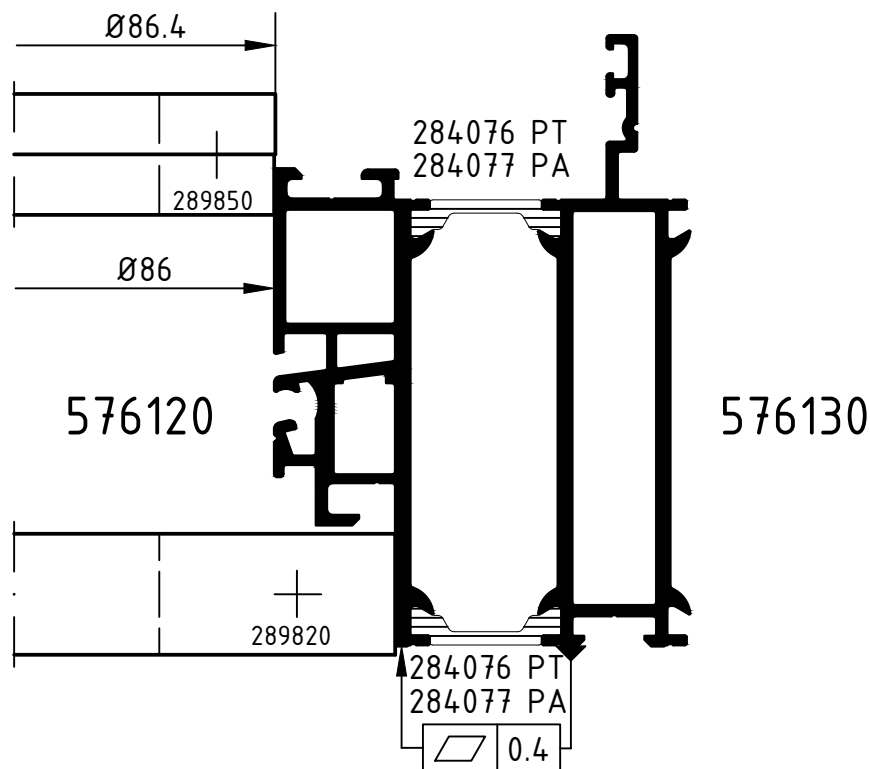
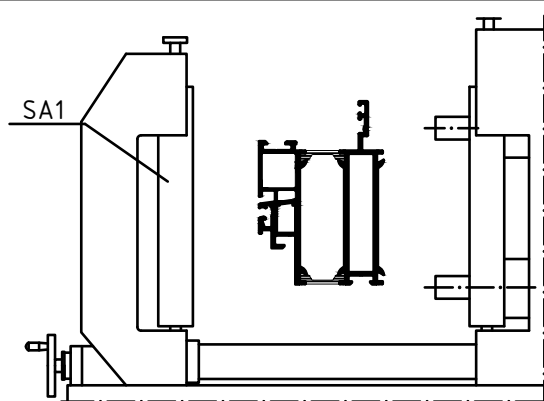


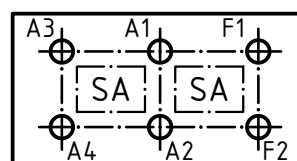


Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 552890 RP 1100)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

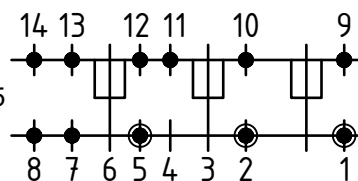


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A1/R4	R1	6	280753	(15.0 mm)
A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A2/R4	R2	6	296565	(4.8 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A3/R4	R3	6	296452	(1.5 mm)
A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A4/R4	R4	6	296534	(8.5 mm)
F1	1	282472 B		R1/R2/R3/F1/R4	SA1	3	289850	
F2	1	282472 B		R1/R2/R3/F2/R4	SA1	3	289820	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		
Name				29.08.2023		Werkstoff Material		
		gez. drawn		C. Finkemeyer		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco ASE 60		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		552890 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO