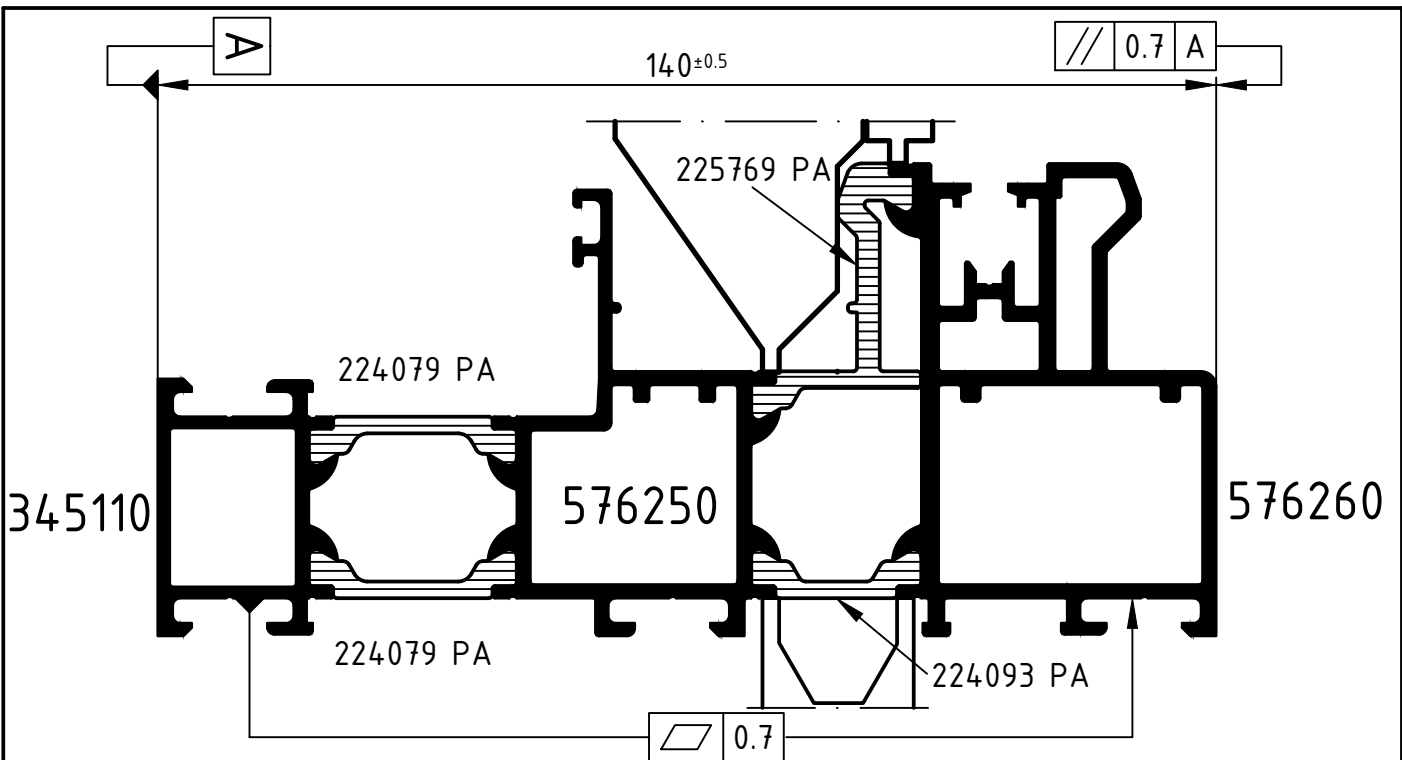
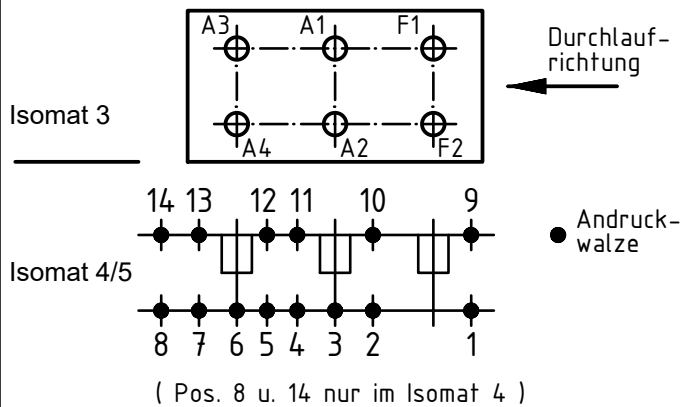
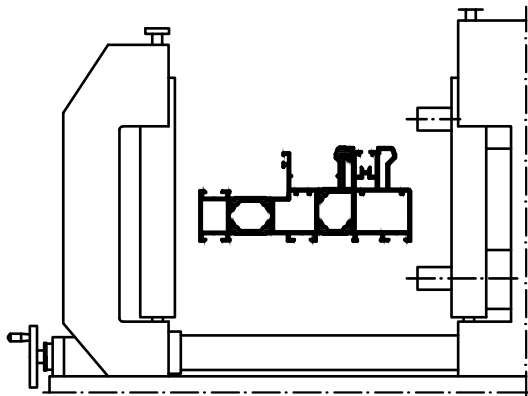




In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang ! (1.Rolldurchgang siehe 552900 RP 1000)
Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	264845		264845		R3/R4/A1		
A2	1	280696 A		280696 A		R1/R2/A2		
A3	1	264846		264845		R3/R4/A3		
A4	1	280697 A		280696 A		R1/R2/A4		
F1	1	264841						
F2	1	280695 A				R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				19.02.2024		Benennung Title		
		gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco ASE 60 LC		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		552900 RP 1100
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for