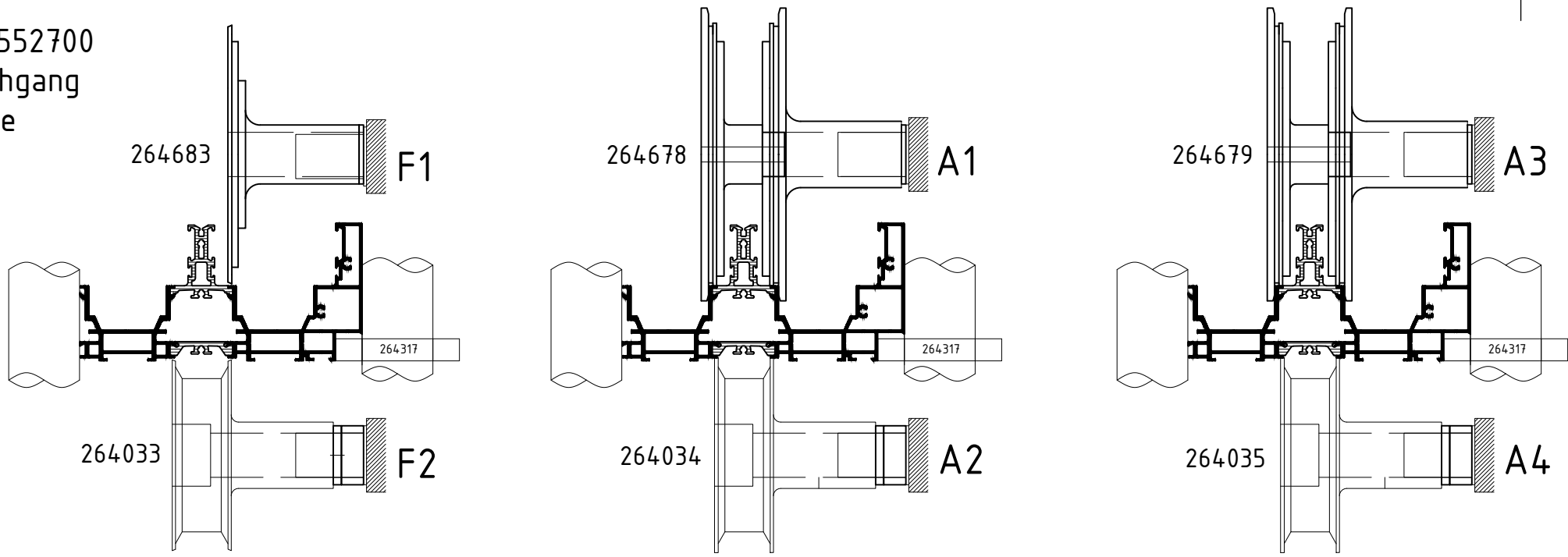
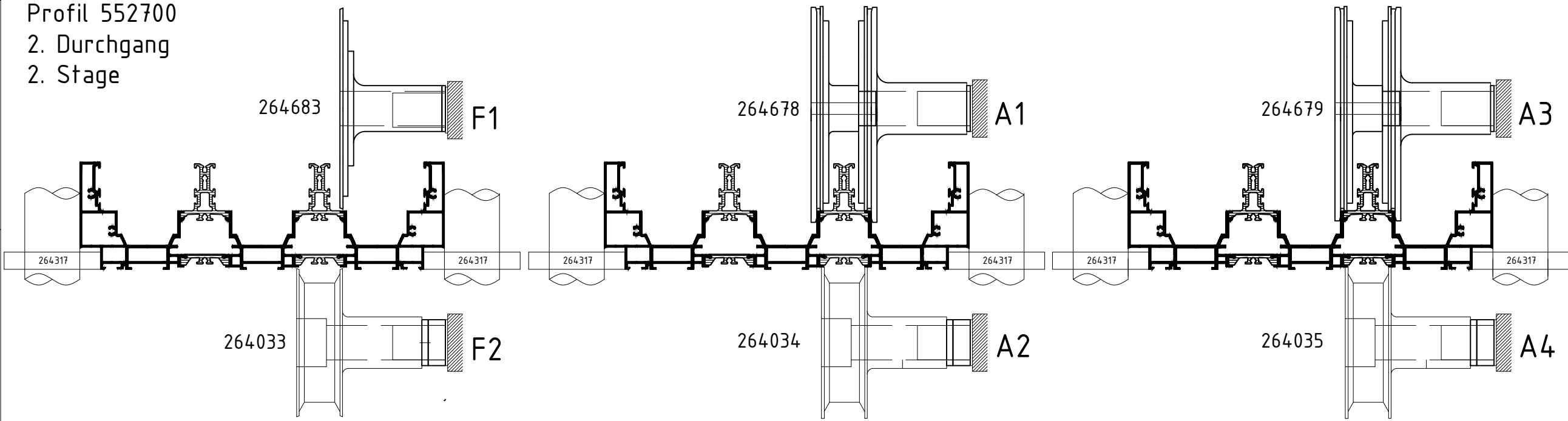


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

Profil 552700
1. Durchgang
1. Stage



Profil 552700
2. Durchgang
2. Stage



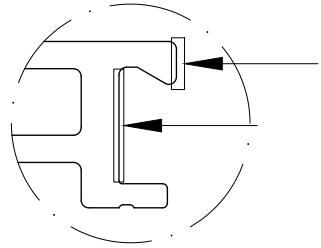
Achtung. Isomatverbreiterung erforderlich:

- **Isomat 4:** 289986 (baugleich mit 9061800)
Isomat 4: 289986 (Identical in construction with 9061800)
- **Isomat 5:** 289987 (baugleich mit 9063500)
Isomat 5: 289987 (Identical in construction with 9063500)
- Foliervorrichtung entfernen / nur ohne Ab stapelanlage rollbar /
verstellbare Seite der Richtrollenbahn entfernen
Remove taping device / only rollable without destacking unit /
remove adjustable side of the guide roller assembly.
- Schutzhaube und Sicherungskäfig aufgrund der Profiltiefe vom
Verarbeiter entsprechend ausschneiden und auf
die Schnittkanten Kantenschutz anbringen*!
Alternativ Schutzhaubensatz 9648573 einsetzen*.
(Standardbetrieb ist anschließend wieder mit serienmäßiger
Ausstattung durchzuführen).
Due to the profile depth, the protective hood and safety cage should
be cut out by the fabricator and edge protectors applied to the cut
edges*! Alternatively use protective hood set 9648573*.
(Standard operation is then to be carried out again with standard equipment).

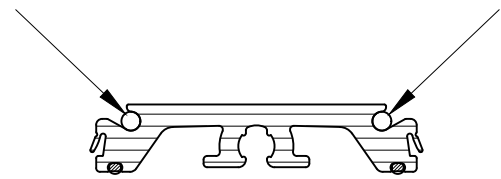
*** Bei Veränderung an sicherheitsrelevantem Zubehör
(Schutzhaube, Schutzkäfig, Richtrollenbahn)
oder bei Einsatz des Sonder-Schutzhaubensatzes 9648573 werden die
Anforderungen der einschlägigen UVV für einen sicheren Betrieb der Maschine
nicht erfüllt. In Abstimmung mit dem lokalen Sicherheitsbeauftragten sind daher
ggf. ergänzende Sicherungsmaßnahmen durchzuführen. Die Verantwortung
hierfür liegt allein beim Verarbeiter!
When changing safety-relevant accessories (protective hood, safety cage,
guide roller assembly) or when using the special protective hood set 9648573,
the requirements of the relevant UVV for safe operation of the machine are not
fulfilled. Accident prevention regulations for safe operation of the machine are not
fulfilled. In consultation with the local safety officer, additional safety measures may
have to be taken. The responsibility for this lies solely with the processor!**

Fertigungshinweis Einschieben Isoliersteg 203187
Fabrication note Slide-in insulating bar 203187

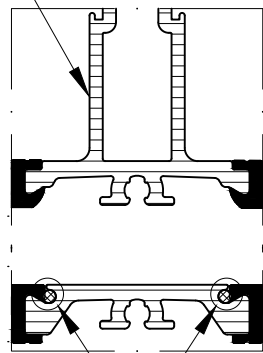
1. Die Nut von der Aluminiumschale am Anfang mit der Feile entgraten:
Grind the beginning of the aluminium shell groove with a file:



2. Idealerweise Rundschnur der Isolierstege mit Spülmittel/Wasser einsprühen:
Ideally, spray the round cord of the insulating bars with washing-up liquid/water:

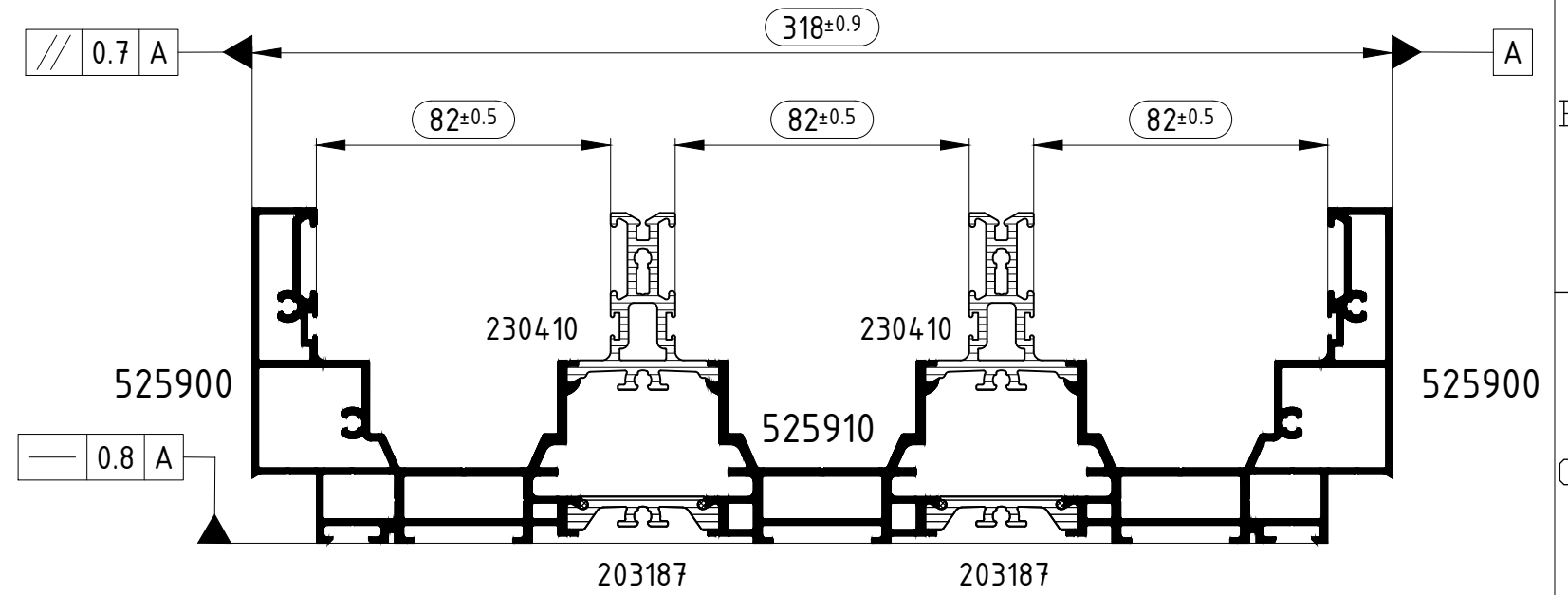


3. Erst den Isoliersteg 203400 einschieben:
First insert the insulating bar 203400:



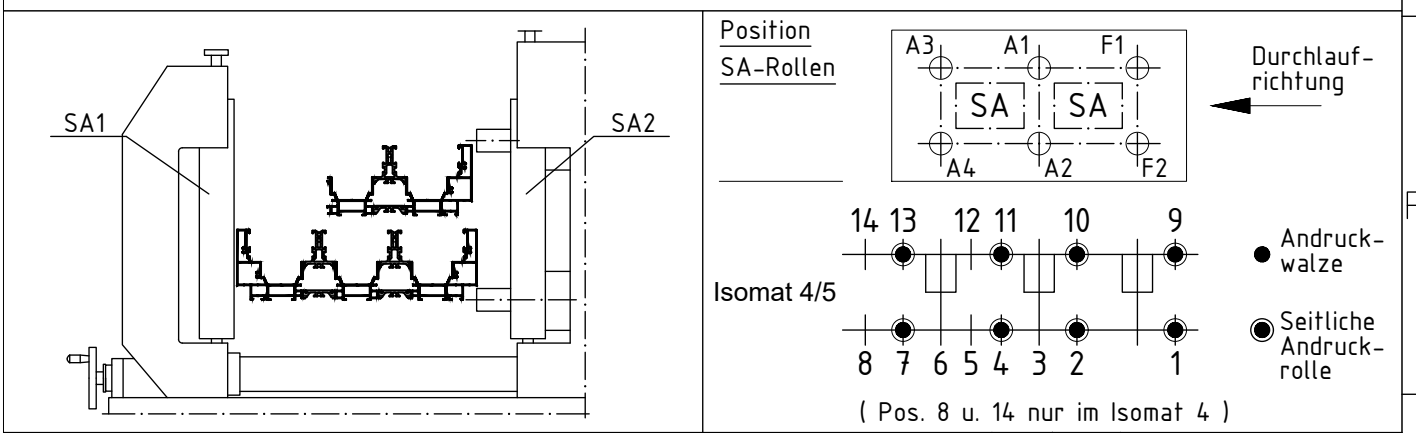
4. Dann den 203187 vorsichtig einschieben und darauf achten das die Rundschnur nicht zu
stark an einer oder der anderen Seite an der Aluminiumschale reibt.
Then carefully insert the 203187 and make sure that the round cord does not rub too hard
on one or the other side of the aluminium shell.

0 10 20 30 40 50mm



Profil in 2 Durchgängen rollen.
Roll in 2 stages.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264678	264678	R3/A1	R1	3 280753 (15.0 mm)
A2	1	264034	264034	R1/R2/A2	R2	3 296229 (5.5 mm)
A3	1	264679	264678	R3/A3	R3	3 299293 (3.0 mm)
A4	1	264035	264034	R1/R2/A4	SA1	4 264317
F1	1	264683		R3/F1	SA2	4 264317
F2	1	264033		R1/R2/F2		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference		
				VP PU		
				mech. polished		
				unit total		
				Maßstab Scale		
				1 : 1		
				Info-Plan: Gewicht Weight		
Prüfmaße Close tol.				Werkstoff Material		
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		
0100				30.08.2023		
				Name		
				C. Finkemeyer		
				Winkler, A.		
				Nienhüser, R.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				552910 RP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO

Rollenplan
Isomat 4/5

Schüco AS PD 75.HI