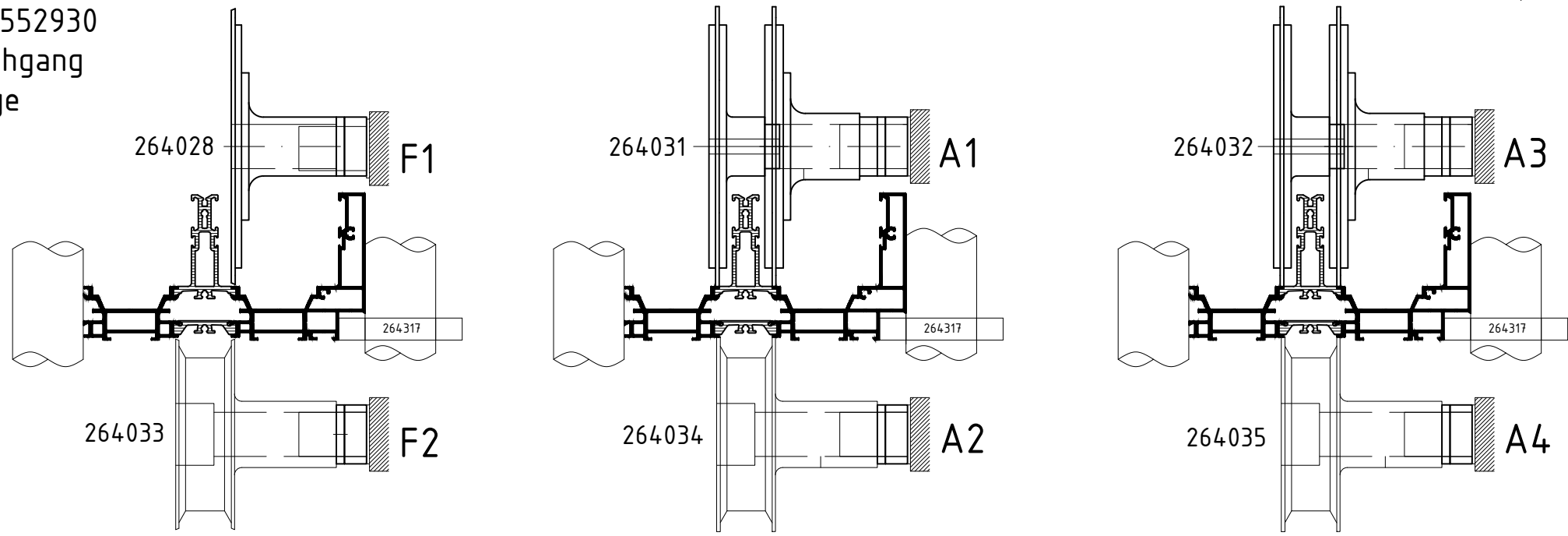
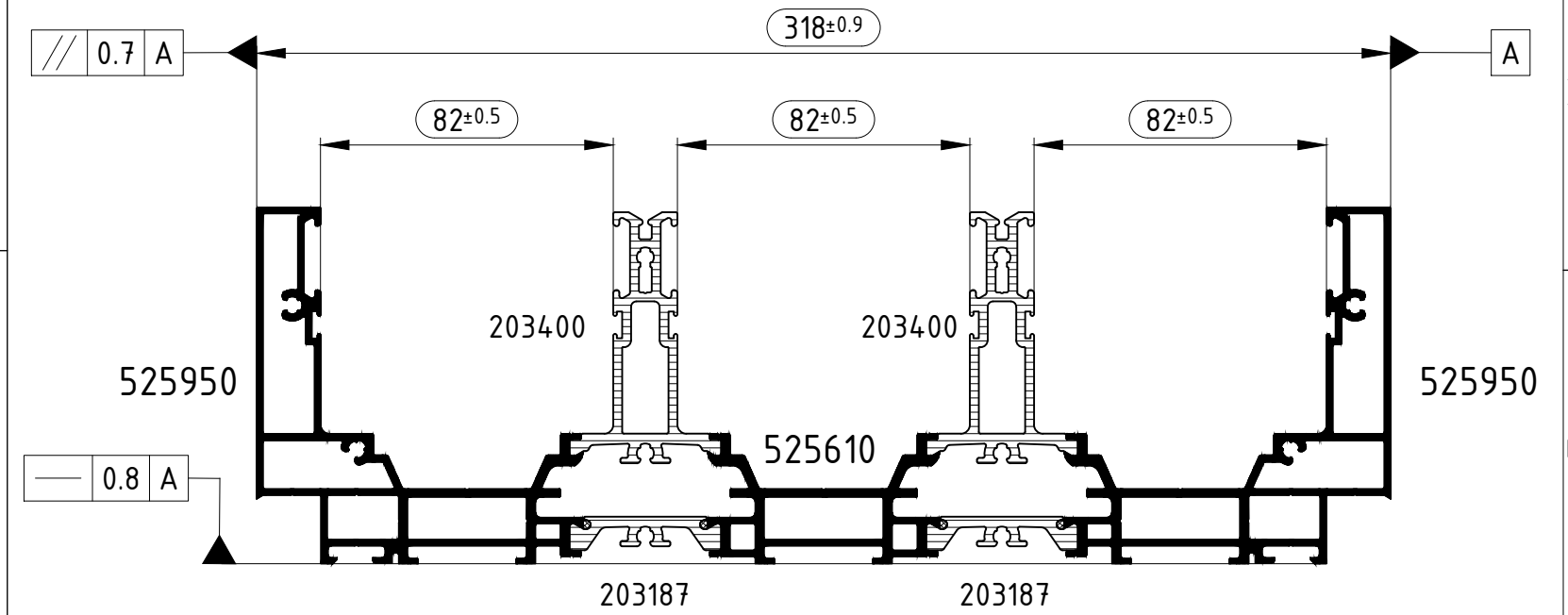
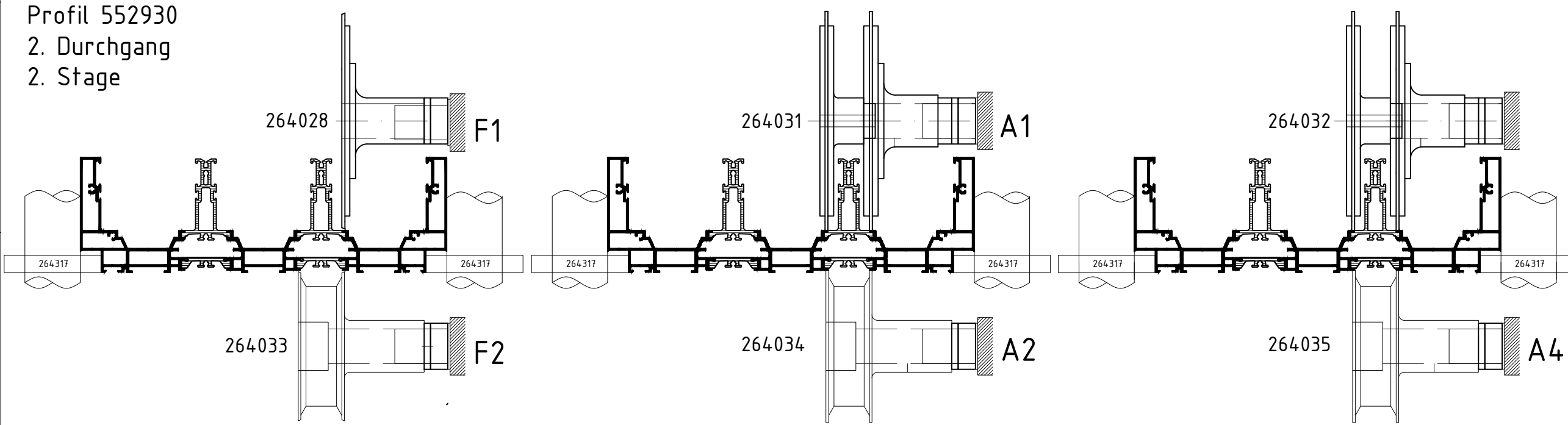


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

Profil 552930
1. Durchgang
1. Stage



Profil 552930
2. Durchgang
2. Stage



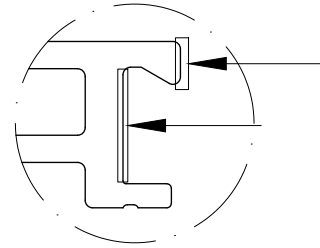
Achtung. Isomatverbreiterung erforderlich:

- **Isomat 4:** 289986 (baugleich mit 9061800)
Isomat 4: 289986 (Identical in construction with 9061800)
- **Isomat 5:** 289987 (baugleich mit 9063500)
Isomat 5: 289987 (Identical in construction with 9063500)
- Foliervorrichtung entfernen / nur ohne Ab stapelanlage rollbar /
verstellbare Seite der Richtrollenbahn entfernen
Remove taping device / only rollable without destacking unit /
remove adjustable side of the guide roller assembly.
- Schutzhaube und Sicherungskäfig aufgrund der Profiltiefe vom
Verarbeiter entsprechend ausschneiden und auf
die Schnittkanten Kantenschutz anbringen*!
Alternativ Schutzhaubensatz 9648573 einsetzen*.
(Standardbetrieb ist anschließend wieder mit serienmäßiger
Ausstattung durchzuführen).
Due to the profile depth, the protective hood and safety cage should
be cut out by the fabricator and edge protectors applied to the cut
edges*! Alternatively use protective hood set 9648573*.
(Standard operation is then to be carried out again with standard equipment).

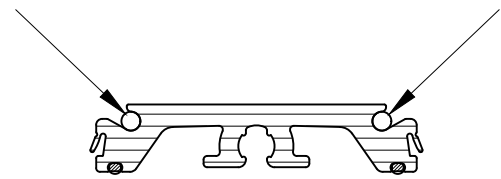
*** Bei Veränderung an sicherheitsrelevantem Zubehör
(Schutzhaube, Schutzkäfig, Richtrollenbahn)
oder bei Einsatz des Sonder-Schutzhaubensatzes 9648573 werden die
Anforderungen der einschlägigen UVV für einen sicheren Betrieb der Maschine
nicht erfüllt. In Abstimmung mit dem lokalen Sicherheitsbeauftragten sind daher
ggf. ergänzende Sicherungsmaßnahmen durchzuführen. Die Verantwortung
hierfür liegt allein beim Verarbeiter!
When changing safety-relevant accessories (protective hood, safety cage,
guide roller assembly) or when using the special protective hood set 9648573,
the requirements of the relevant UVV for safe operation of the machine are not
fulfilled. Accident prevention regulations for safe operation of the machine are not
fulfilled. In consultation with the local safety officer, additional safety measures may
have to be taken. The responsibility for this lies solely with the processor!**

Fertigungshinweis Einschieben Isoliersteg 203187
Fabrication note Slide-in insulating bar 203187

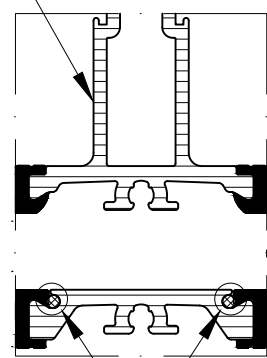
1. Die Nut von der Aluminiumschale am Anfang mit der Feile entgraten:
Grind the beginning of the aluminium shell groove with a file:



2. Idealerweise Rundschnur der Isolierstege mit Spülmittel/Wasser einsprühen:
Ideally, spray the round cord of the insulating bars with washing-up liquid/water:



3. Erst den Isoliersteg 203400 einschieben:
First insert the insulating bar 203400:

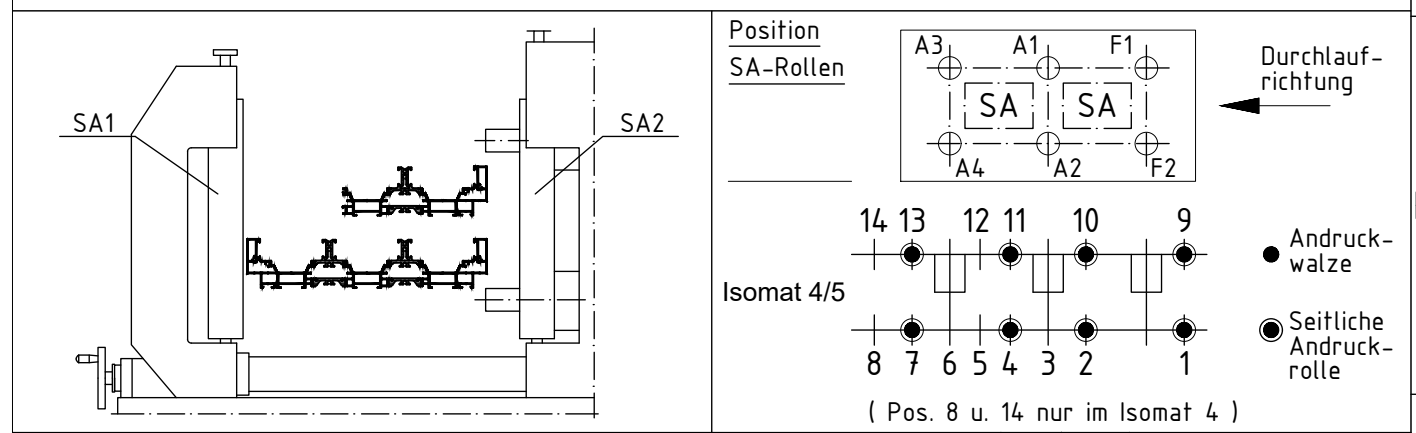


4. Dann den 203187 vorsichtig einschieben und darauf achten das die Rundschnur nicht zu
stark an einer oder der anderen Seite an der Aluminiumschale reibt.
Then carefully insert the 203187 and make sure that the round cord does not rub too hard
on one or the other side of the aluminium shell.

0 10 20 30 40 50mm

Profil in 2 Durchgängen rollen.
Roll in 2 stages.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stk. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264031	264031	R1/R2/A1	R1	6 280753 (15.0 mm)
A2	1	264034	264034	R1/R2/A2	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	264032	264031	R1/R2/A3	SA1	4 264317
A4	1	264035	264034	R1/R2/A4	SA2	4 264317
F1	1	264028		R1/R2/F1		
F2	1	264033		R1/R2/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:			
			mach. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight			
			unit. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance								
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date		Werkstoff Material				
Name			Name		Benennung Title				
Artikelnr. 230400 in 203400		gez. drawn	C. Finkemeyer		Roller plan Isomat 4/5 Schüco AS PD 75.HI				
korrigiert		gepr. checked	Winkler, A.						
		ge- seen	Nienhüser, R.						
						552930 RP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	