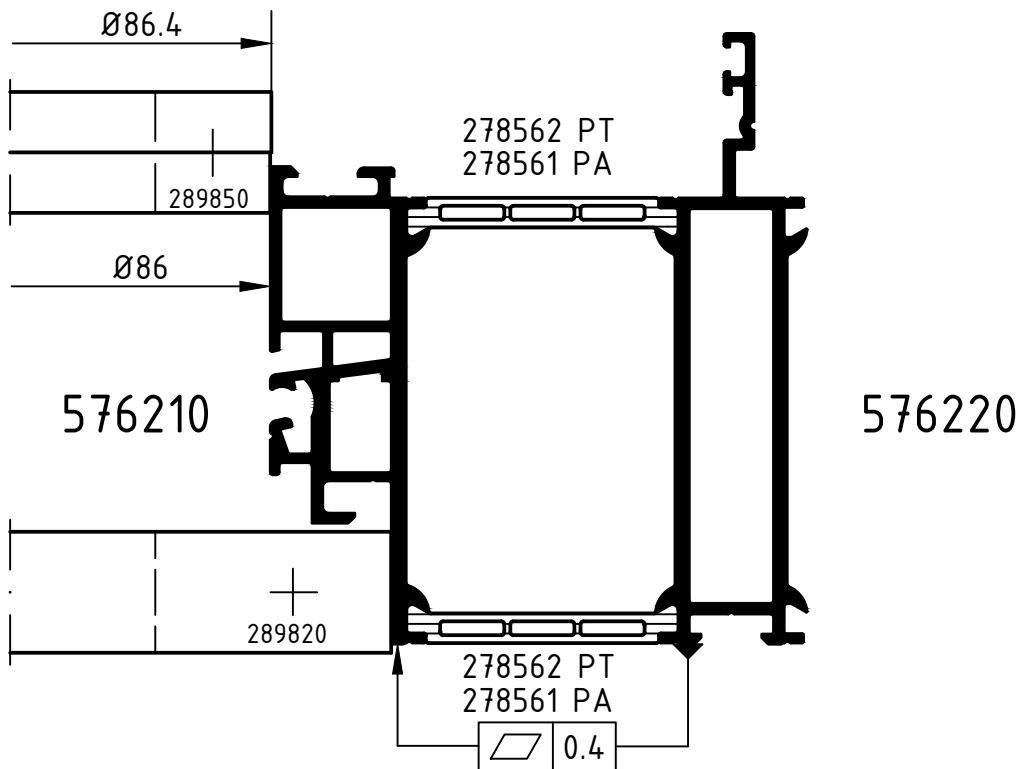
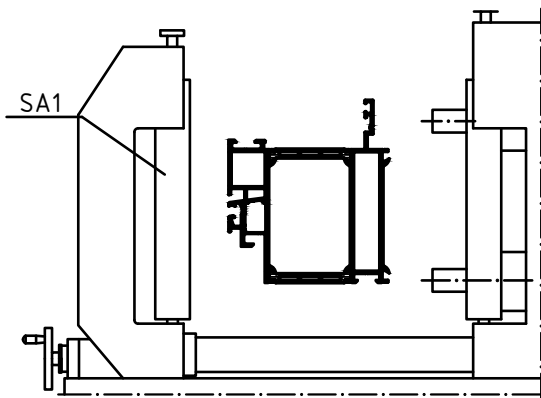




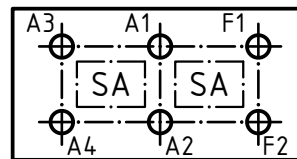
Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 552940 RP 1100)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

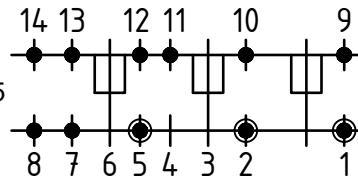
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283314 B	283314 B	R1/R2/R3/A1	R1	6	280753 (15.0 mm)	
A2	1	283314 B	283314 B	R1/R2/R3/A2	R2	6	296565 (4.8 mm)	
A3	1	283315 B	283314 B	R1/R2/R3/A3	R3	6	296452 (1.5 mm)	
A4	1	283315 B	283314 B	R1/R2/R3/A4	SA1	3	289850	
F1	1	283313 B		R1/R2/R3/F1				
F2	1	283313 B		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	—			
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name		29.08.2023			Rollenplan Isomat 4/5			
Bestückungsfolge hinzu gefügt	gez. drawn	C. Finkemeyer			Schüco ASE 80.HI			
	gepr. checked	Winkler, A.						
	ges. seen	Nienhüser, R.						
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 552940 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO