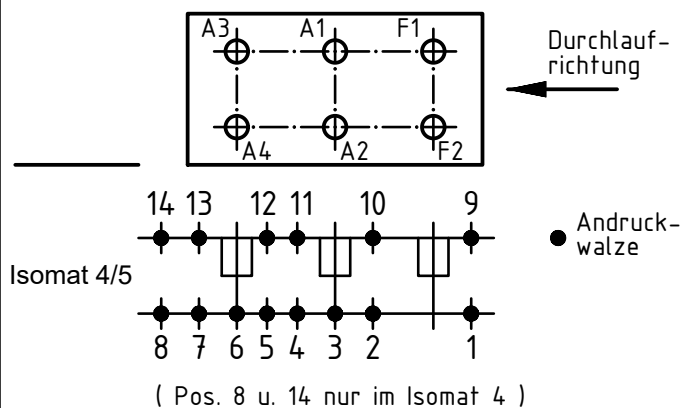
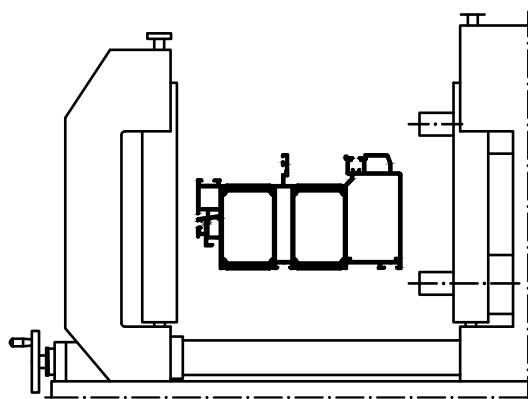


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	283219 (12.5/39mm)
A2	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	280743 (5.0 mm)
A3	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280752 (Adapter)
A4	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A4			
F1	1	283313 A		R1/R2/R3/F1			
F2	1	283313 A		R1/R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1		
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name		29.08.2023		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASE 80.HI			
Bestückungsfolge hinzu gefügt		gez. drawn	C. Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhäuser, R.				
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 552940 RP 1100			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
				Ersatz für Replacement for			