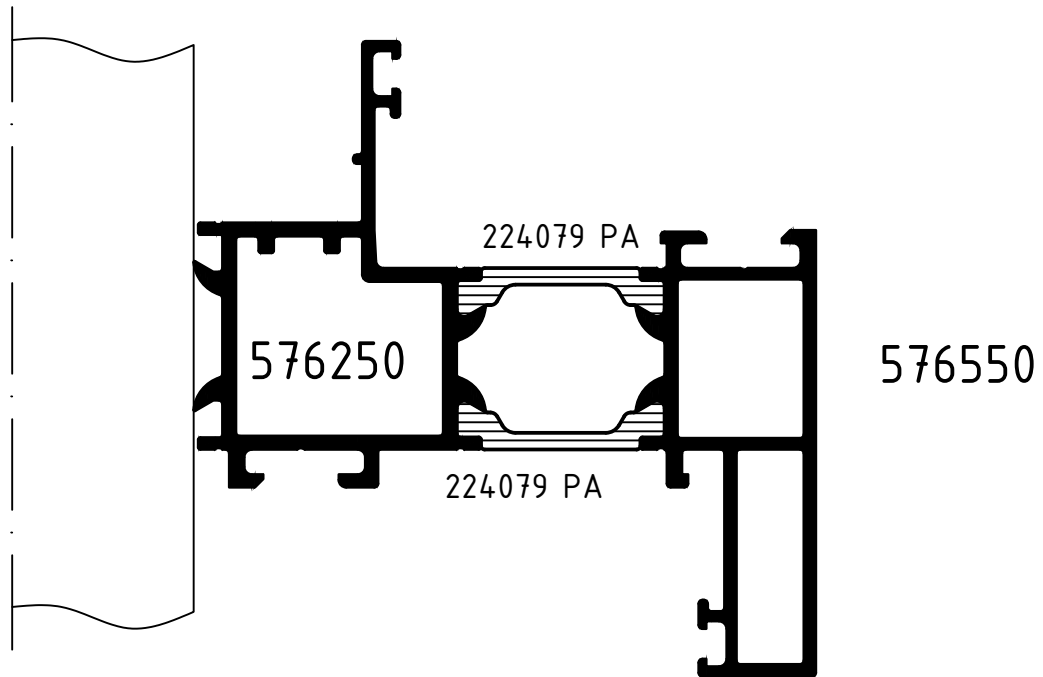
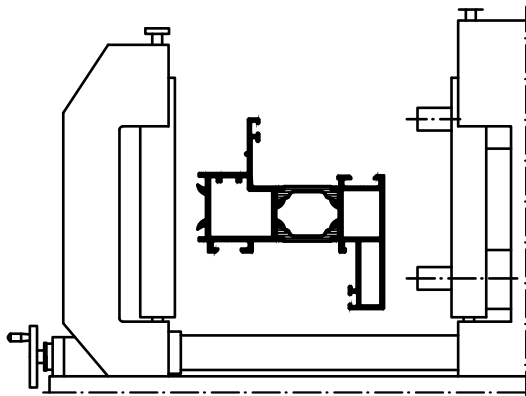


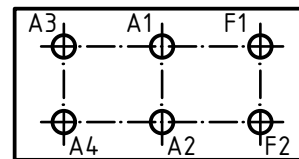


In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang ! (2.Rolldurchgang siehe 552970 RP 1100)
Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

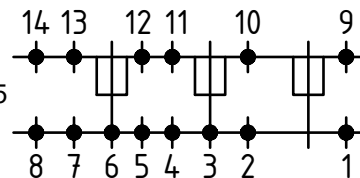


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
					R2	6	296448 (8.0 mm)		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2					
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2					
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1	1	280698 B		R1/F1/R2					
F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance								
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name					16.04.2024		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 60 LC 552970 RP 1000	
Profil geteilt		gez. drawn	C. Finkemeyer						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO