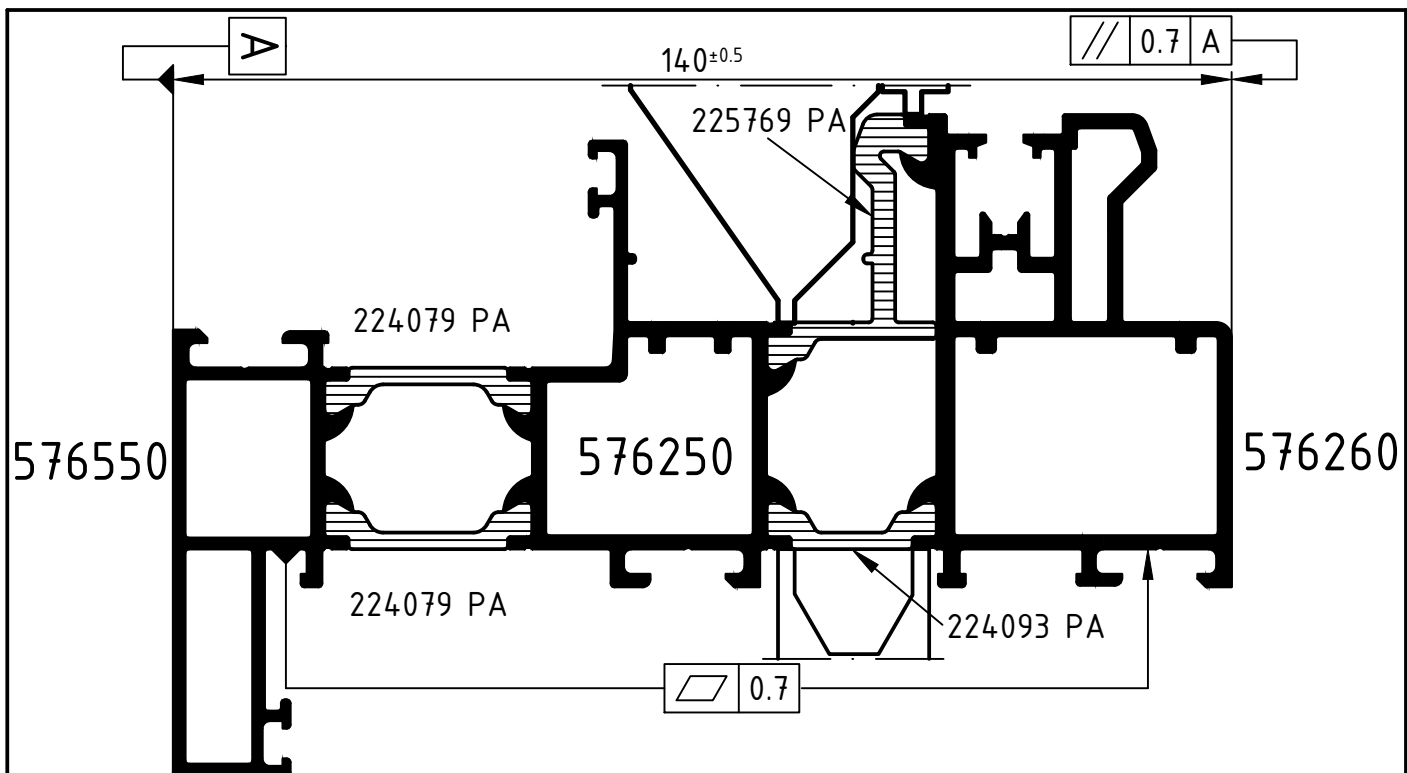
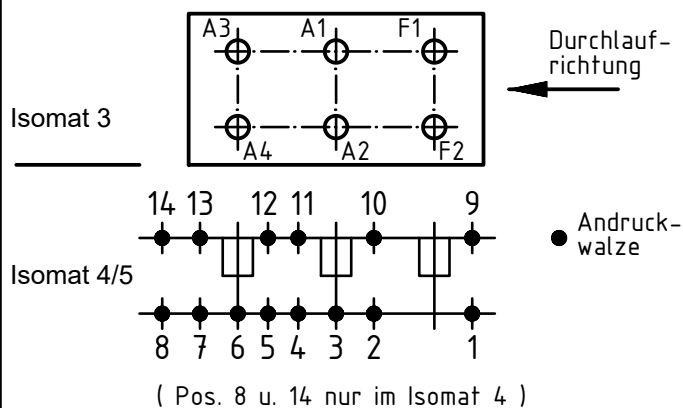
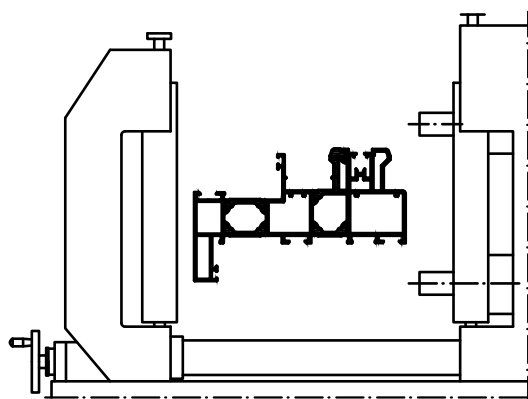


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang ! (1.Rolldurchgang siehe 552970 RP 1000)
Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296209 (6.5 mm)	
A1	1	264845	264845	R3/R4/A1	R2	3	280752 (Adapter)	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	R3	2	296505 (1.2 mm)	
A3	1	264846	264845	R3/R4/A3	R4	2	280743 (5.0 mm)	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4				
F1	1	264841						
F2	1	280695 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			22.02.2024		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	C. Finkemeyer	Schüco ASE 60 LC				
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	552970 RP 1100			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			