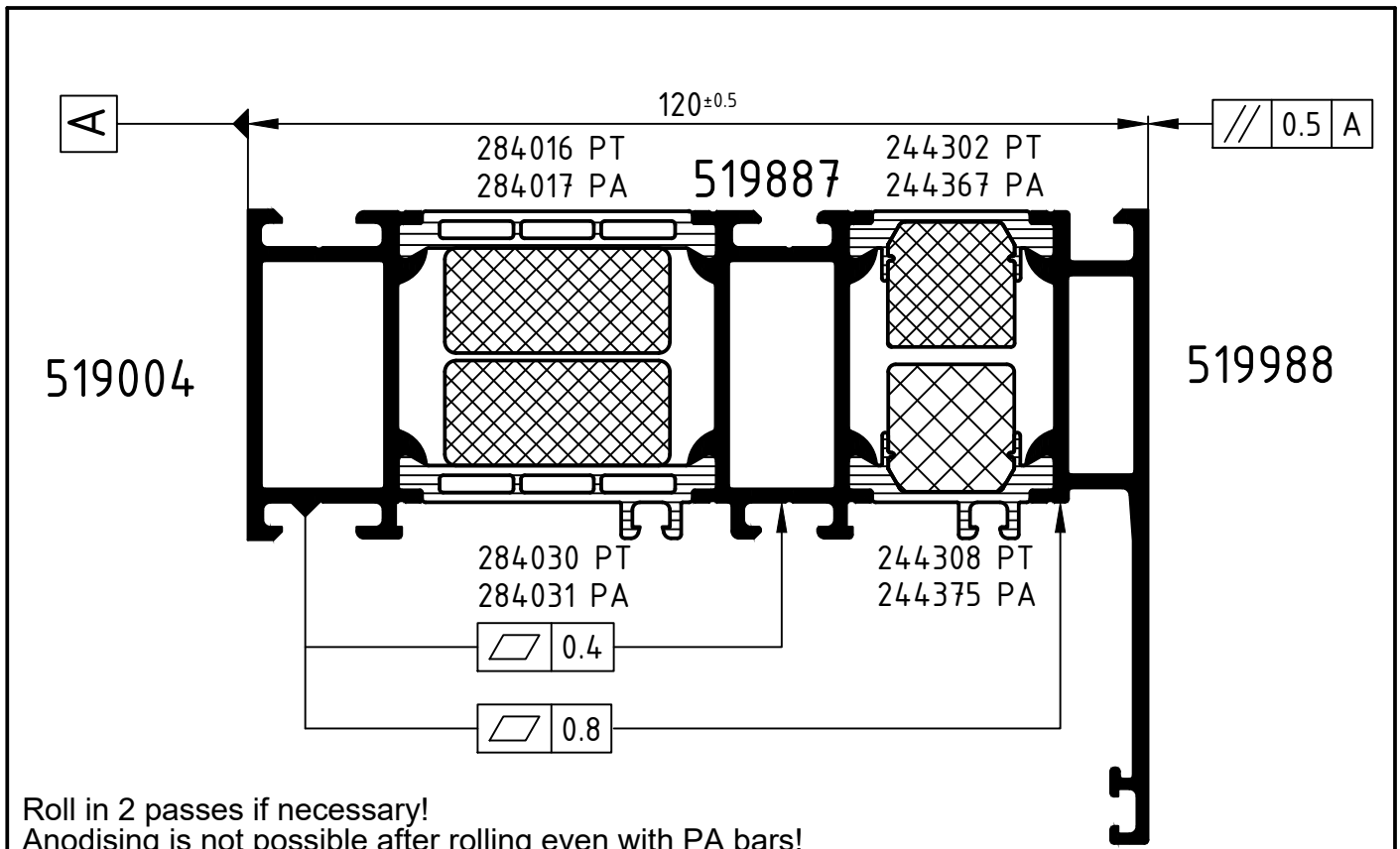
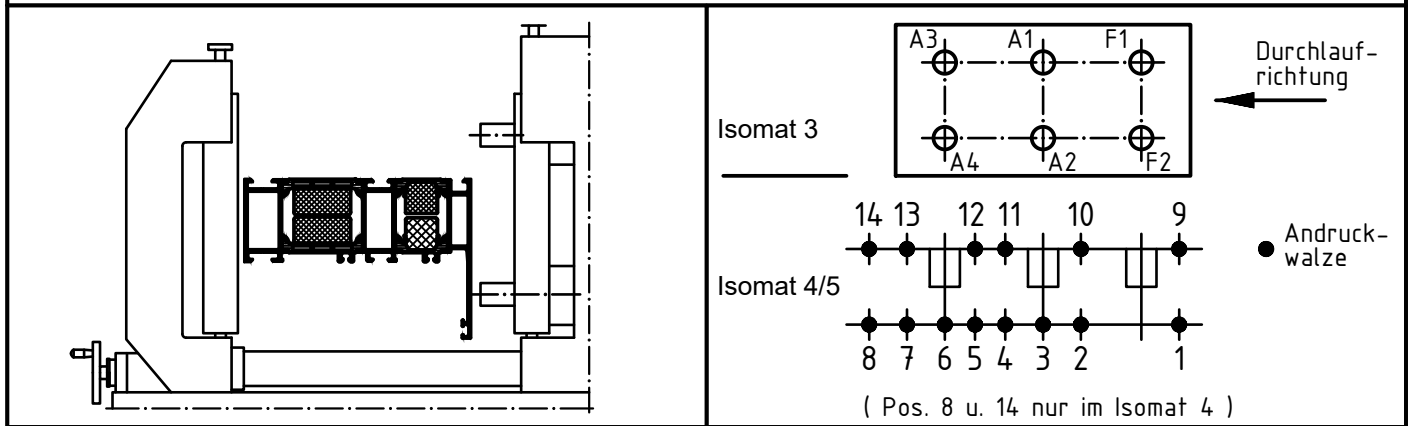


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Roll in 2 passes if necessary!  
 Anodising is not possible after rolling even with PA bars!

**Achtung:** The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this  
**Attention:** roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289410	289410		
A2	1	289410	289410		
A3	1	289411	289410		
A4	1	289411	289410		
F1	1	289429			
F2	1	289412			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Datum Date		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Name		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		17.12.2021		Roller plan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AWS 120 CC.SI CN Blendrahmen	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		553005 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		<b>SCHÜCO</b>			