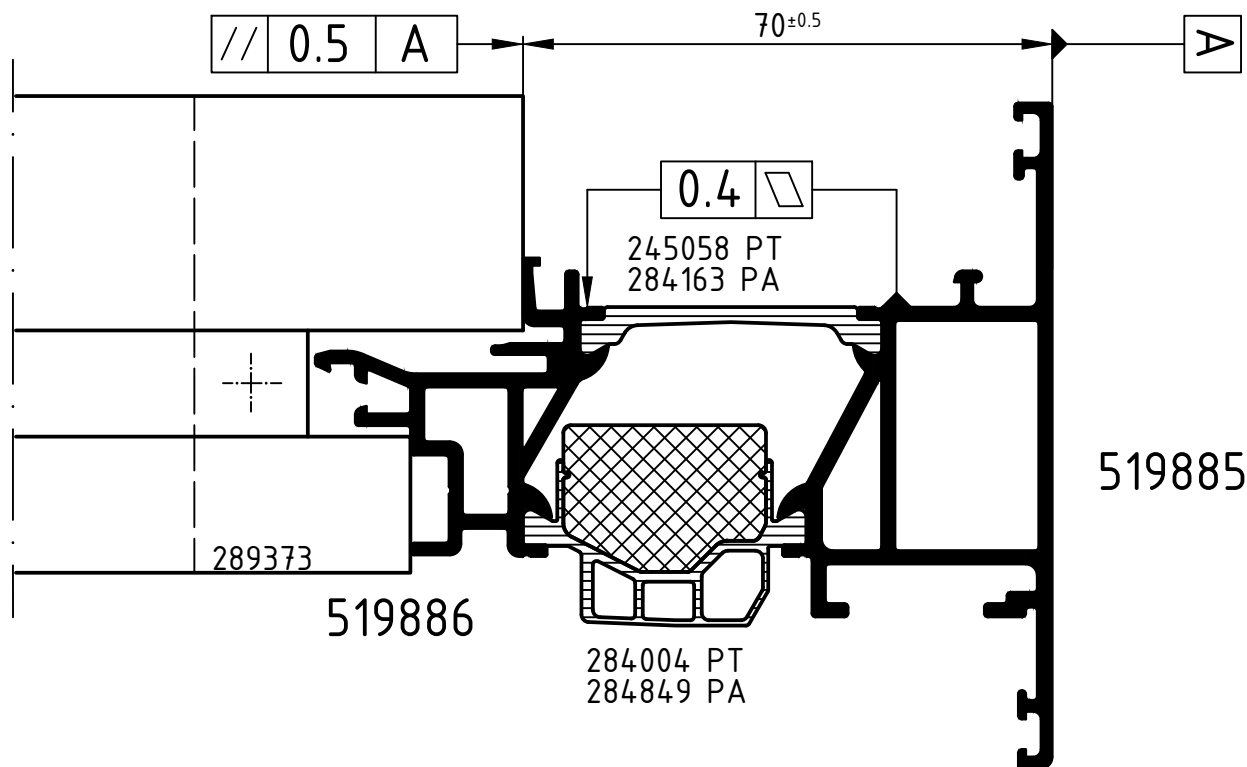
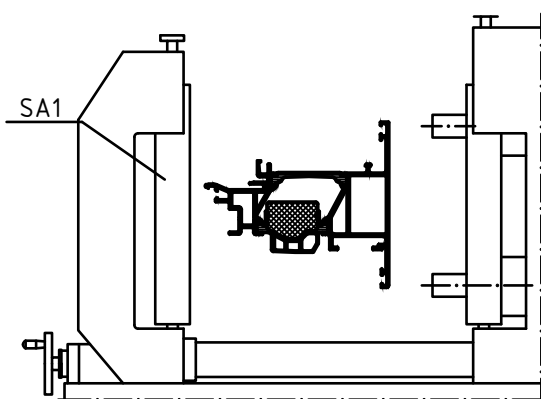




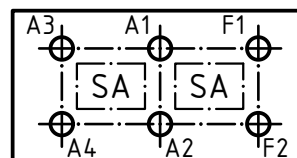
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:



Position

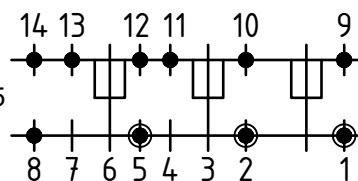
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3	SA1	3 289373*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	282660 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished		VP PU	
			uml. total		Maßstab Scale	
					1 : 1	
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Werkstoff Material	
Name				07.01.2022	Benennung Title	
				gez. drawn	Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 120 CC.SI CN IsoModul	
				gepr. checked		
				ges. seen		
				Finkemeyer Winkler, A. Nienhüser, R.		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					553009 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO