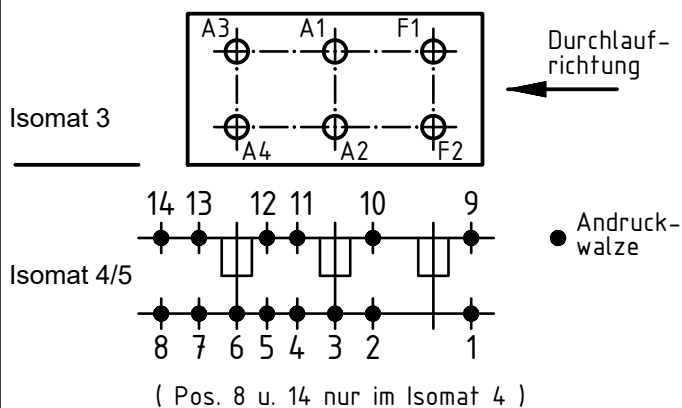
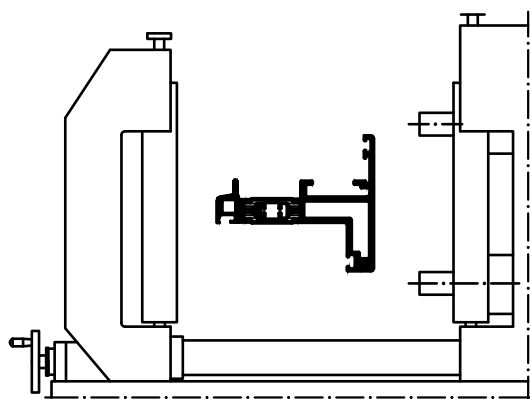


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 280752 (Adapter)
A1	1	282473 A	282473 A	R1/A1			
A2	1	282473 A	282473 A	R1/A2			
A3	1	282474 A	282473 A	R1/A3			
A4	1	282474 A	282473 A	R1/A4			
F1	1	282472 A		R1/F1			
F2	1	282472 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
			uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.01.2022		Roller plan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhäuser, R.				
		SCHÜCO			Schüco AWS 120 CC.SI CN IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					553012 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		