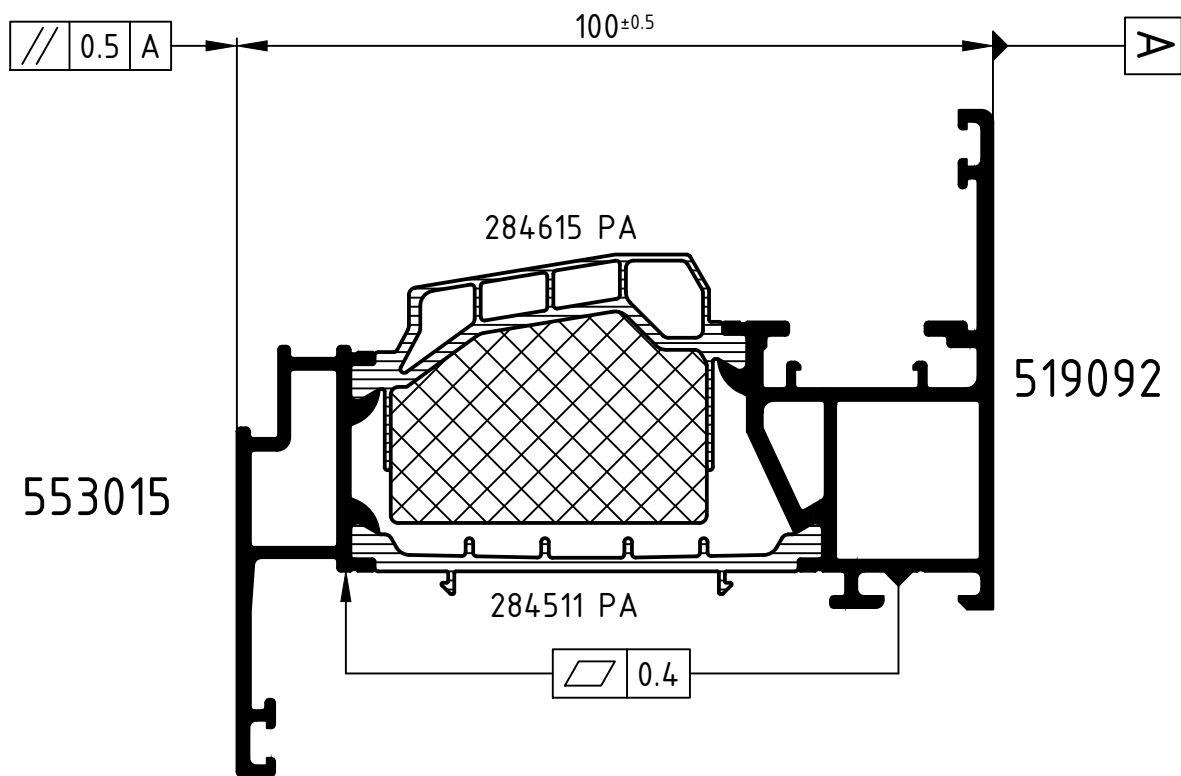
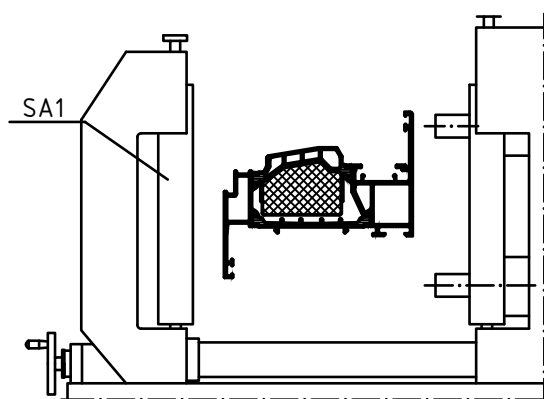


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



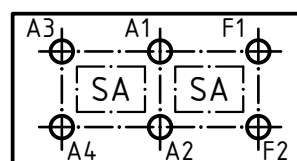
(SR=)Support roller

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention: It is impossible to colour coat or anodize after rolling - even with PA-isolators!



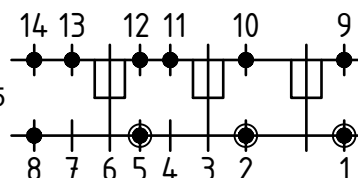
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories					
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	4	296210 (10.0 mm)		
A1	1	283926		283926		SR/A1			SR	1	283964		
A2	1	283923		283923		R1/A2			SA1	3	296865		
A3	1	283927		283926		R1/A3							
A4	1	283924		283923		R1/A4							
F1	1	283928											
F2	1	283925				R1/F2							
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
						mech. polished		-					
						uml. total				Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance								Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name						07.01.2022				Roller plan			
				gez. drawn		Finkemeyer				Isomat 4/5			
				gepr. checked		Winkler, A.				Schüco AWS 90.SI+ CN			
				ges. seen		Nienhüser, R.				553021 RP 1000			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			