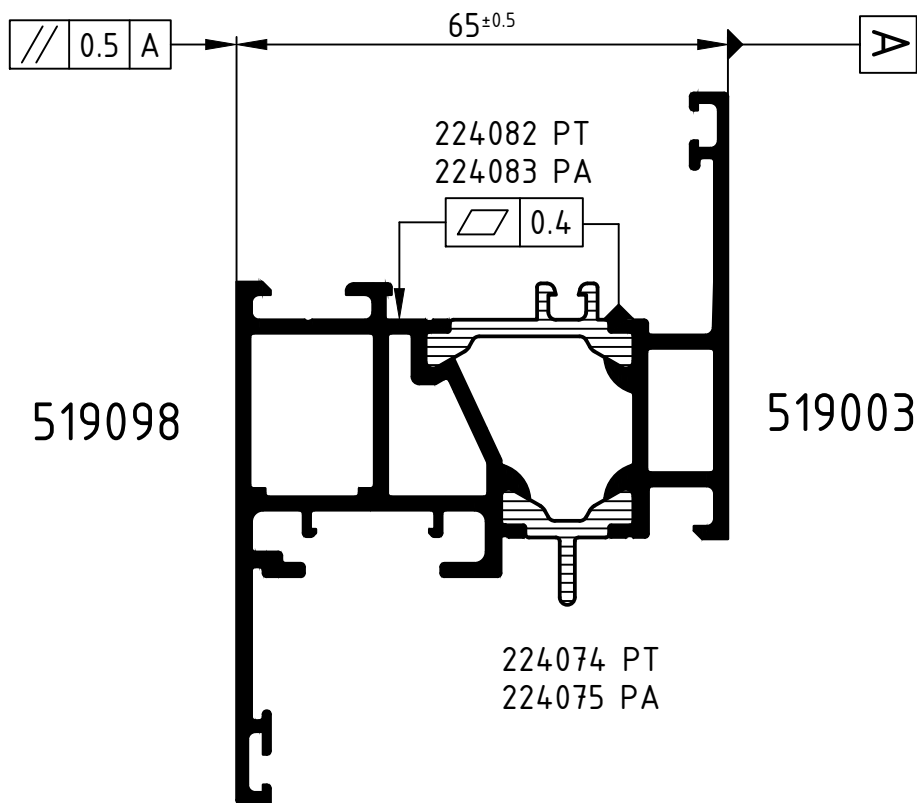
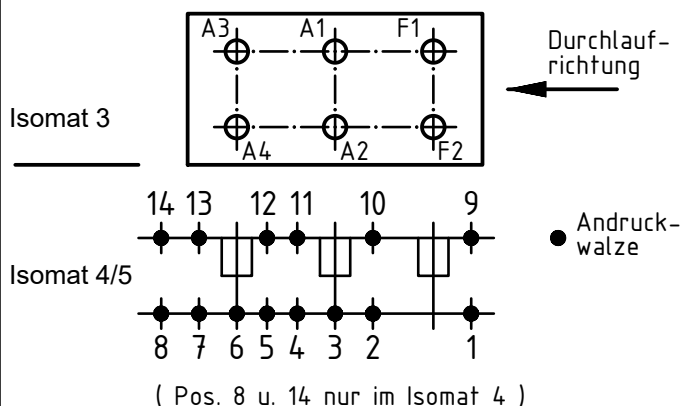
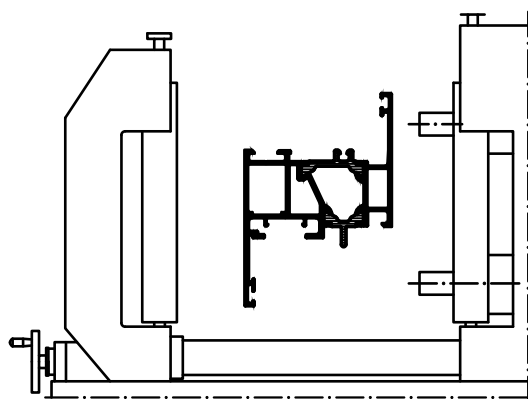


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280699 B		280699 B		R1/R2/A1/R3					
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3/R4					
A3	1	280700 B		280699 B		R1/R2/A3/R3					
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3/R4					
F1	1	280698 B				R1/R2/F1/R3					
F2	1	280692 B				R1/R2/F2/R3/R4					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-			
						uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						10.01.2022				Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Roller plan			
				gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 3/4/5			
				ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 65 CN			
								IsoModul			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								553028 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	