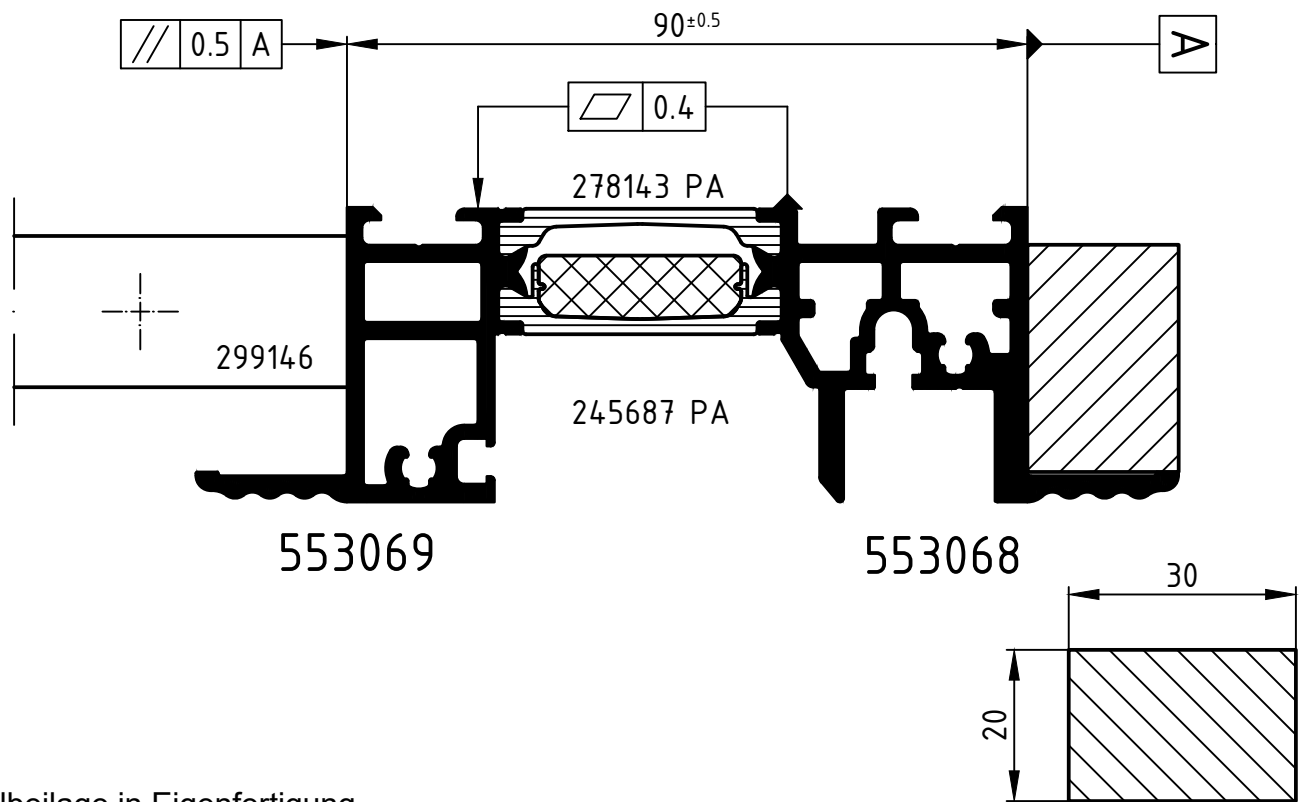
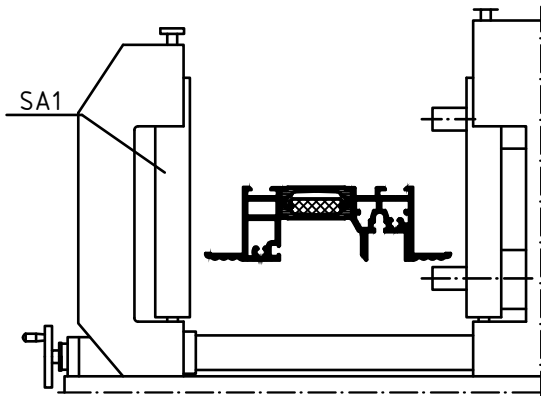




Rollbeilage in Eigenfertigung

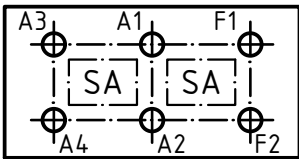
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



Position

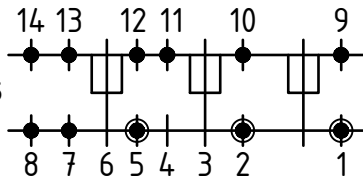
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
	A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2	R2	6	280752 (Adapter)
	A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3	SA1	3	299146
	A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			
	F1	1	280738 A		R1/R2/F1			
	F2	1	280738 A		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
				14.03.2024		Roller plan		
			gez. drawn		C. Finkemeyer	Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.	Schüco AS FD 90 CN.HI		
			ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	553094 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	