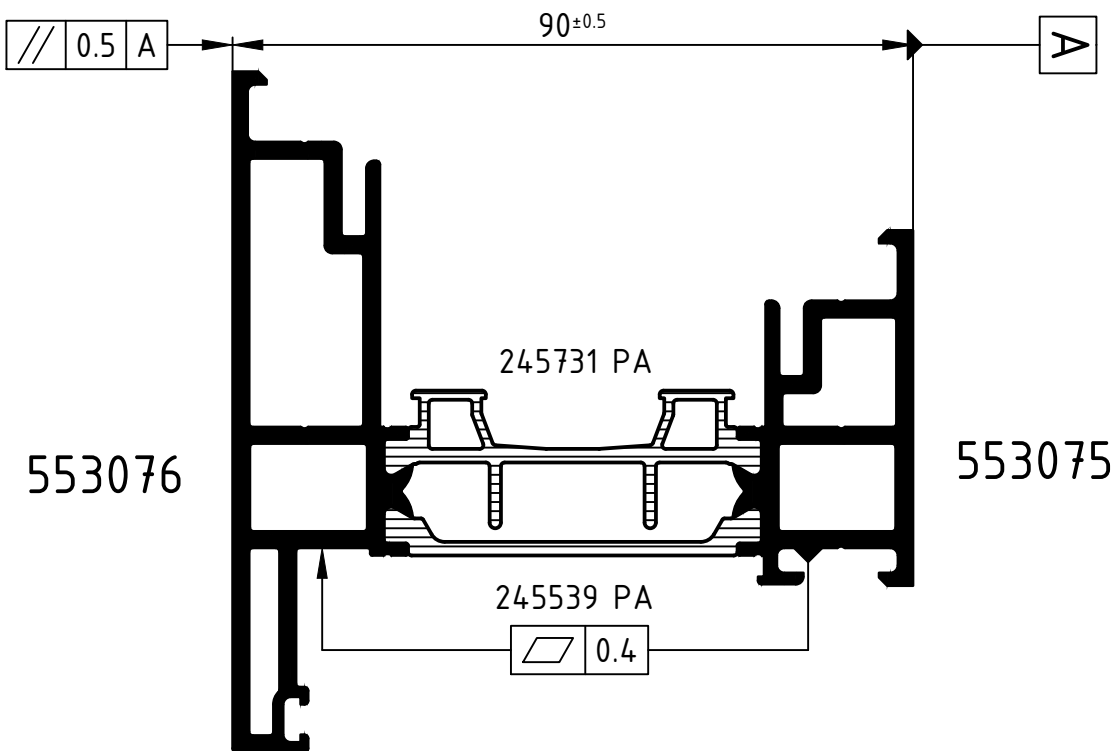
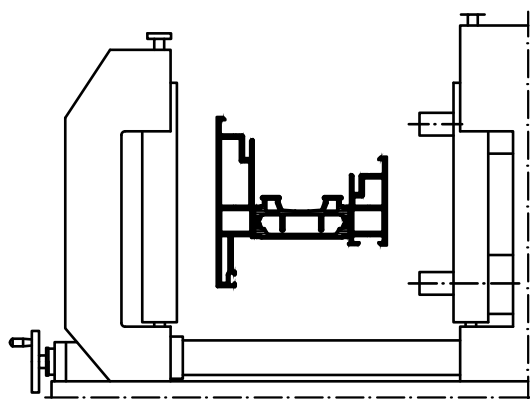
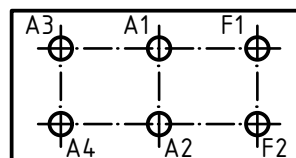




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines

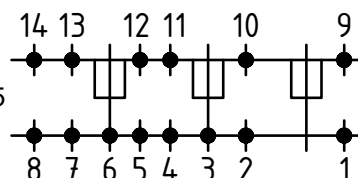


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)	
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1			
A2	1	283318 B	283318 B	R1/A2			
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3			
A4	1	283319 B	283318 B	R1/A4			
F1	1	283317 B		R1/F1			
F2	1	283317 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished	-	Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			14.03.2024			Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AS FD 90 CN.HI	
		gez. drawn	C. Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.	553098 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO