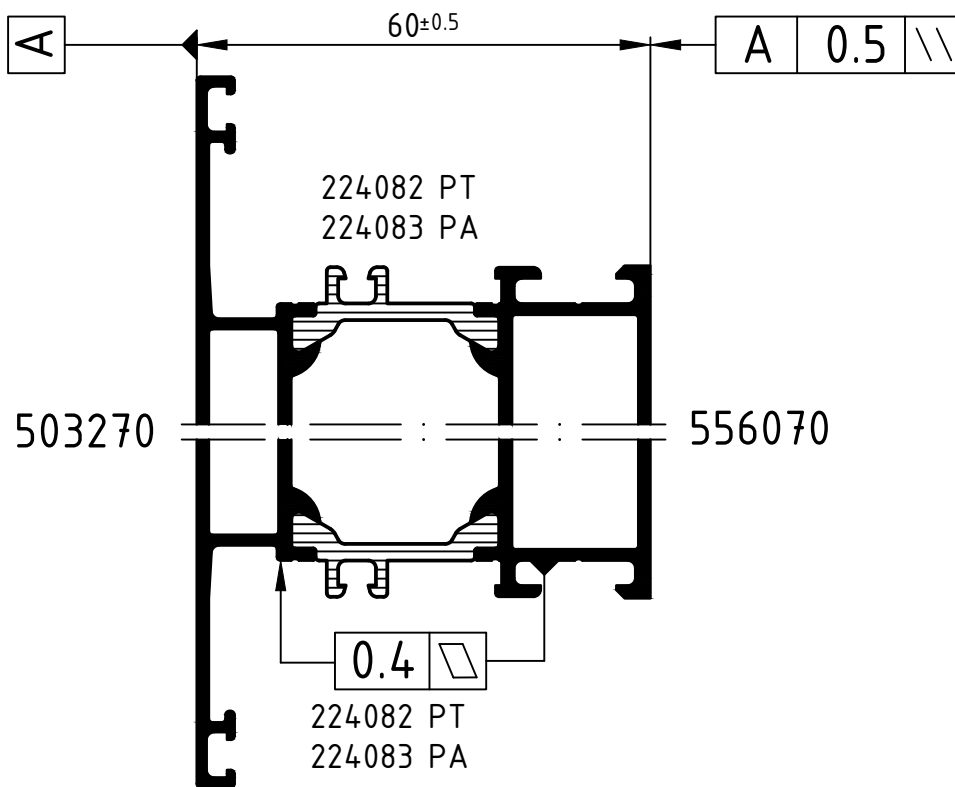
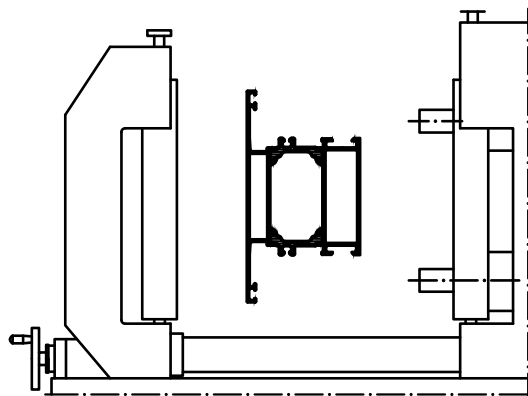
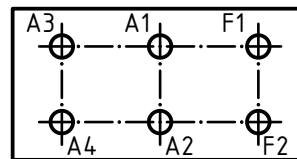




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

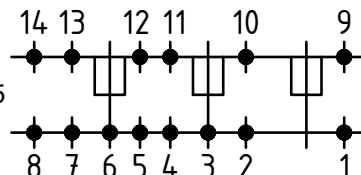


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		R2	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		R3	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				16.02.2023		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco AWS 60 IsoModul			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
		570140 RP 1000						
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
		Ersatz für Replacement for						

SCHÜCO